



## FORMAT Lame de scie circulaire carbure métallique denture trapézoïdale- angle positif 5° type 2680

HM

### Modèle :

la vitesse de coupe ne doit pas être inférieure à 50 m/s pour l'aluminium et à 30 à 40 m/s pour l'acier massif.

### Applications :

essentiellement pour les scies circulaires de table qui fonctionnent en avalant. Pour les profilés et l'acier massif, les coupes à d'onglet et longitudinales dans l'aluminium et les autres métaux non ferreux ainsi que pour couper les résines synthétiques, principalement pour les sections épaisses.

Diamètre de feuille mm	Matériau	Épaisseur mm	Diamètre de trou mm	Nombre des dents	Article
250	Métal dur	3.4	30	60	17153164
250	Métal dur	3.4	30	80	17153241
250	Métal dur	3.4	32	60	17153171
250	Métal dur	3.4	32	80	17153265
275	Métal dur	3.4	40	72	17153210
300	Métal dur	3.4	30	72	17153234
300	Métal dur	3.4	40	96	17153380
350	Métal dur	3.6	30	84	17153328
350	Métal dur	3.6	32	84	17153335
350	Métal dur	3.6	32	108	17153119
350	Métal dur	3.6	40	84	17153342
350	Métal dur	3.6	40	108	17153133
400	Métal dur	3.6	40	96	17153412
420	Métal dur	4	40	96	17153429
500	Métal dur	4	30	120	17153140

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.