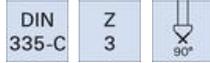


## FORMAT Embout cône de fraisage HSS 90° type 1420



### Modèle :

acier rapide, DIN 335-C.

Angle de fraisure 90°. Détalonnage radial, sans revêtement, goujures droites et logements de copeaux rectifiés dans la masse. Angles de coupe et de dépouille pour les matériaux les plus courants.

La transmission de la force par la queue six pans [queue d'embout 1/4" conforme à la norme DIN 2126] à 100% assure le maintien antidérapant de la fraise dans chaque mandrin.

### Applications :

convient aux travaux universels de chanfreinage, de noyage et d'ébavurage, sans vibrations et sans bavures.

En liaison avec des outils de manœuvre correspondants tels que manches, poignées ou cliquets à emmanchement hexagonal 1/4" l'embout de fraise conique peut aussi être utilisé comme ébavureur à main.

Remarque : alimentation en agent réfrigérant absolument nécessaire.

### Caractéristiques

**direction de découpage:** A droite

**Norme DIN:** 335-C

**Type:** Fraise conique à chanfreiner

**Angle de pointe:** 90 °

Diamètre mm	Longueur totale mm	Système d'enregistrement	Matériau	Article
6.3	31	Hexagonal	HSS	17135085
8.3	31	Hexagonal	HSS	17135092
10.4	34	Hexagonal	HSS	17135047
12.4	35	Hexagonal	HSS	17135054
16.5	40	Hexagonal	HSS	17135061
20.5	41	Hexagonal	HSS	17135078

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.