

FORMAT Foret de centrage type 1132



Modèle :
acier rapide, DIN 333-B, angle de fraisure 60/120°, profil rectifié, non revêtu, coupe à droite.
Tolérance de Ø : Ø 1,0-2,5 = + 0,14 mm
Ø 3,15-5,0 = + 0,18 mm
Ø 6,3 = + 0,22 mm

Applications :
pour le perçage de trous de centrage conformes à la norme DIN 332, feuille 1, forme B [avec chanfrein de protection 120°].

Caractéristiques

direction de découpage: A droite

Norme DIN: 333-B

Type: Foret à centrer

Diamètre mm	Longueur totale mm	Système d'enregistrement	Matériau	Article
1.25	40	Cylindrique	HSS	17188421
1.6	45	Cylindrique	HSS	17188407
2	50	Cylindrique	HSS	17188414
2.5	56	Cylindrique	HSS	17188438
3.15	60	Cylindrique	HSS	17188445
4	67	Cylindrique	HSS	17188452
5	75	Cylindrique	HSS	17188469
6.3	80	Cylindrique	HSS	17188476

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.