# FORMAT Foret de centrage type 1129

HSS | DIN 333-R | 60° R

**Modèle :**
angle de fraisure 60°, profil rectifié, non revêtu, coupe à droite.
Tolérance de Ø : sur le foret Ø 1,0-2,5 = + 0,14 mm
Ø 3,15-5,0 = + 0,18 mm
Ø 6,3 = + 0,22 mm

**Applications :**
pour le perçage de trous de centrage conformes à la norme DIN 332, feuille 1, forme R (avec rayon).

## Caractéristiques

**direction de découpage:** A droite
**Norme DIN:** 333-R
**Type:** Foret à centrer
**Angle de pointe:** 60 °

| Diamètre mm | Longueur totale mm | Système d'enregistrement | Matériau | Article |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 31.5 | Cylindrique | HSS | 17188483 |
| 1.25 | 31.5 | Cylindrique | HSS | 17187233 |
| 1.6 | 35.5 | Cylindrique | HSS | 17187240 |
| 2 | 40 | Cylindrique | HSS | 17187257 |
| 2.5 | 45 | Cylindrique | HSS | 17187264 |
| 3.15 | 50 | Cylindrique | HSS | 17187271 |
| 4 | 56 | Cylindrique | HSS | 17187288 |
| 5 | 63 | Cylindrique | HSS | 17187295 |
| 6.3 | 71 | Cylindrique | HSS | 17187303 |

Désistement: Le contenu de ce support d\'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.



PR_EC000945_0576_FR_18.05.2024

Maagtechnic AG | Tel: +41 848 111 333 | E-mail: betriebsmittel-ch@maagtechnic.com

MAAGTECHNIC an ERIKS company