

FORMAT Foret de centrage type 1120



Modèle :

DIN 333-A. Angle de fraisure 60°. Profil rectifié, coupe à droite.

Tolérance de \varnothing : $\varnothing 1,0-2,5 = + 0,14$ mm

$\varnothing 3,15-5,0 = + 0,18$ mm

$\varnothing 6,3 = + 0,22$ mm

Applications :

pour le perçage de trous de centrage conformes à la norme DIN 332, feuille 1, forme A (sans chanfrein de protection).

Caractéristiques

direction de découpage: A droite

Norme DIN: 333-A

Type: Foret à centrer

Angle de pointe: 60 °

Diamètre mm	Longueur totale mm	Système d'enregistrement	Matériau	Article
1	31.5			17188142
1.25	31.5			17188159
1.6	35.5			17188166
2	40			17188180
2.5	45			17188197
3.15	50			17188205
4	56			17188212
5	63			17188229
6.3	71			17188236
8	80	Cylindrique	HSS	17188243
10	100	Cylindrique	HSS	17188173

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.