

FORMAT Scie cloche type 2715



HM

Modèle :

avec affûtage spécial, axial et radial, assurant des résultats de coupe optimaux. Les scies trépan à mise de carbure sont réaffûtables plusieurs fois. Pas de rupture sous les charges élevées. Le foret centreur conique garantit un pointage sans dérive (il n'est plus nécessaire d'effectuer un amorçage au pointeau), il est fixé au moyen d'une vis de serrage.

Composition de la fourniture : scie trépan avec foret.

Applications :

s'utilise sur les perceuses à main et les perceuses à colonne.

Remarque : utiliser l'avance manuelle pour les perceuses à colonne.

Avec ressort d'éjection. Celui-ci éjecte la pièce découpée et protège les dents en carbure lors du pointage. Pour les matériaux d'une épaisseur allant jusqu'à 4 mm, acier inoxydable jusqu'à 2 mm. A partir de 16 à 30 mm, la scie trépan est fabriquée d'un seul tenant. A partir de 31 mm avec arbre de montage spécialement trempé pour amortir les forces de torsion. Nous recommandons l'emploi de cônes morsés CM 2/CM 3 à partir de 31 mm. La construction stable engendre une grande précision de concentricité. Les angles de coupe optimisés par CAO avec affûtage spécial assurent une grande puissance de coupe et une longue durée de vie. Pour matériaux plats.

Hauteur de la cloche : 12 mm

Ø de 16 à 50 mm ^= queue de 10 mm,

Ø de 51 à 120 mm ^= queue de 13 mm.

Diamètre mm	Profondeur de coupe mm	Matériau	Article
16	12	Métal dur	17159915
17	12	Métal dur	17159922
18	12	Métal dur	17159939
20	12	Métal dur	17159946
21	12	Métal dur	17159953
22	12	Métal dur	17159960
23	12	Métal dur	17159977
24	12	Métal dur	17159984
25	12	Métal dur	17159991
26	12	Métal dur	17160001
27	12	Métal dur	17160018
28	12	Métal dur	17160025
29	12	Métal dur	17160032
30	12	Métal dur	17160049
31	12	Métal dur	17160056
32	12	Métal dur	17160063
33	12	Métal dur	17160070
34	12	Métal dur	17160087
35	12	Métal dur	17160094
36	12	Métal dur	17160102
37	12	Métal dur	17160119
38	12	Métal dur	17160126
39	12	Métal dur	17160133
40	12	Métal dur	17160140
41	12	Métal dur	17160157
42	12	Métal dur	17160164
43	12	Métal dur	17160171

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

Diamètre mm	Profondeur de coupe mm	Matériau	Article
44	12	Métal dur	17160188
45	12	Métal dur	17160195
46	12	Métal dur	17160203
47	12	Métal dur	17160210
48	12	Métal dur	17160227
49	12	Métal dur	17160234
50	12	Métal dur	17160241
51	12	Métal dur	17160258
52	12	Métal dur	17160265
53	12	Métal dur	17160272
54	12	Métal dur	17160289
55	12	Métal dur	17160296
56	12	Métal dur	17160304
57	12	Métal dur	17160311
58	12	Métal dur	17160328
59	12	Métal dur	17160335
60	12	Métal dur	17160342
65	12	Métal dur	17160359
68	12	Métal dur	17160366
70	12	Métal dur	17160373
75	12	Métal dur	17160380
80	12	Métal dur	17160397
85	12	Métal dur	17160405
90	12	Métal dur	17160412
95	12	Métal dur	17160429
100	12	Métal dur	17159876
110	12	Métal dur	17159883
115	12	Métal dur	17159890
120	12	Métal dur	17159908

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.