

ECON® Robinet à boisseau sphérique Type: 7641 Acier inoxydable Bride folle à embout à souder EN ISO 1127-1 400 PSI WOG



Caractéristiques

Type: 7641

Norme: EN (DIN)

Forme de construction: 2 voies

Construction du corps: 3 pièces

Matériau du boîtier: Acier inoxydable

Catégorie de qualité: 1.4408

Raccord: Bride folle à embout à souder

Norme du raccordement à souder: EN ISO 1127-1

Norme platine de raccordement: Montage direct ISO 5211

Matière de l'axe: 1.4401

Matière de l'étanchéité primaire à l'axe: PTFE

Matière de l'étanchéité secondaire à l'axe: FPM (FKM)

Matière de l'étanchéité tertiaire à l'axe: PTFE

Matière du joint de corps: PTFE

Matière du raccord: ASTM A351 CF3M

Matière de l'actionneur: 1.4301

Application

- Applications industrielles jusqu'à 27 bar.
- Recommandé dans: Aliments et boissons, Aliments processus primaires (contact avec les aliments), Pharmaceutique

Informations techniques

- Raccordement selon ISO1127-1, adapté au soudage orbital.
- Sphère flottante.
- Classe de pression: 400psi (WOG: eau, huile, gaz).
- Disponible dans les tailles 0,25-2pouces
- Avec platine supérieure à montage direct conformément à la norme ISO5211.
- Perçage pour la décompression de la cavité ["cavity relief"] dans la sphère.
- Double joint de presse-étoupe auto-ajustable selon les réglementations TALuft.
- Équipé d'un levier verrouillable.

Construction

- Construction du corps en 3 parties.
- Conception selon MSP-110.
- Ouverture pleine ou réduite
- Conception antistatique entre la sphère, la tige et le corps.

Exécution

- Conception à soudage rapide Quick Weld : montage et positionnement rapide et efficace après le soudage à l'aide de trois embouts à souder pivotants

Approbation

- Certifié TA Luft selon VDI 2440, paragraphe 3.3.1.3.
- Déclaration de conformité selon CE 1935/2004.

Options

- Version avec réducteur, actionneurs pneumatiques, électriques ou hydrauliques.
- Retour de position pour clapets à commande manuelle ou automatique.
- Également disponibles avec des remplisseurs de cavité ["Cavity fillers"]
- Rallonge de tige en acier inoxydable, type 8007, pour l'isolation.
- Avec embout à souder pivotant (construction à soudage rapide Quick Weld) selon ASME B16.25, type 7654, EN 10357-A ou EN 10357-D, type 7611, ASME B16.25 pour les applications à froid jusqu'à -40 °C, type 7645

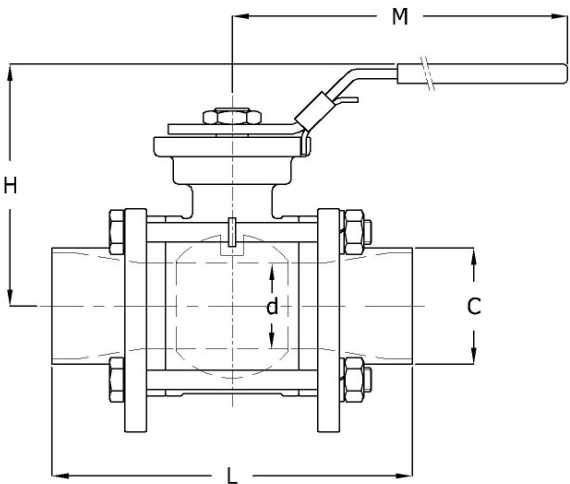


Tableau de taille:

DN	d	L	H	M	C	Poids
	mm	mm	mm	mm	mm	kg
1/4" [8]	10.7	110	72	145	13.5	0.8
1/2" [15]	10.7	110	72	145	21.3	0.9
1.1/4" [32]	31.3	140	95	175	42.4	2.6
1.1/2" [40]	35.6	150	106	190	48.3	3.6

Pressure and temperature range							
Size	Temperature range	-29	38	100	150	200	[°C]
1/4" - 2"	-29°C/+200°C	27	25	23	15	1	[bar]
Pressure class 400 PSI WOG							

Largeur nominale	Raccord diamètre extérieur mm	Raccord épaisseur de paroi mm	Classe de pression	Norme de face à face	Commande manuelle	Dimension platine	Dimension platine 2	Passage	Matière du siège	Article
1/4" [8]	13.5	1.6	400 PSI WOG	Norme du fabricant	Levier	F03	F04	Passage intégral	TFM 1600	16761182
1/2" [15]	21.3	1.6	400 PSI WOG	Norme du fabricant	Levier	F03	F04	Passage réduit	TFM 1600	16761199
1.1/4" [32]	42.4	2	400 PSI WOG	Norme du fabricant	Levier	F04	F07	Passage intégral	TFM 1600	16761207
1.1/2" [40]	48.3	2	400 PSI WOG	Norme du fabricant	Levier	F05	F07	Passage intégral	TFM 1600	16761214

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.