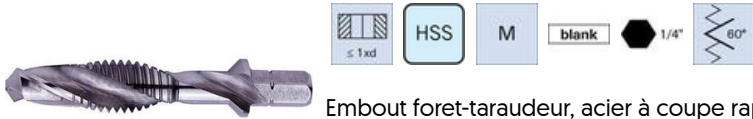


FORMAT Taraud combiné HSS 6 pans 1/4" type 1656



Embout foret-tarauteur, acier à coupe rapide

Modèle :
avec affûtage en croix et queue six pans de 1/4".

Applications :
pour le perçage d'avant-trous, le taraudage et l'ébavurage en une seule opération. La zone d'induction traitée thermiquement permet une plus grande élasticité et réduit ainsi grandement le risque de rupture, la durée de vie est ainsi augmentée de 50 %. Les embouts foret-tarauteur sont conçus pour le taraudage avec une perceuse électrique sans fil ou avec une perceuse à main à inversion vissage/dévissage. Ils conviennent aussi au taraudage sur les perceuses fixes. L'épaisseur du matériau ne doit pas dépasser le Ø nominal du filetage [M6 = 6 mm d'épaisseur du matériau]. Ils conviennent notamment aux travaux de montage et aux petites séries. Veillez à un alignement exact de l'axe de l'outil et de celui du trou et utilisez une huile de coupe appropriée [réf. 9829].

Caractéristiques

Forme de filetage: Métrique

Forme de filetage	Dimension de filetage (métrique)	Pas de filetage, filet intérieur	Matériau	Article
		mm		
Métrique	3	5	HSS	17189486
Métrique	4	7	HSS	17189493
Métrique	5	8	HSS	17189501
Métrique	6	1	HSS	17189518
Métrique	8	125	HSS	17189525
Métrique	10	15	HSS	17189462
Métrique	12	175	HSS	17189479

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.