



ORBINOX Plattenschieber Serie: EX Typ: 5402 Grauguss Handrad Wafer Typ

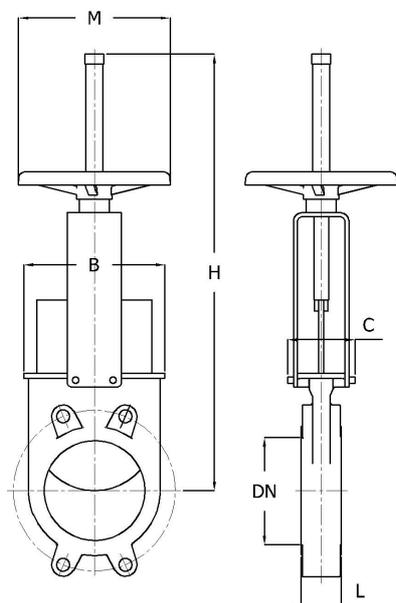
Merkmale

Serie: EX
Typ: 5402
Norm: EN (DIN)
Gehäusekonstruktion: 1-teilig
Material Gehäuse: Grauguss
Werkstoffqualität: EN-JL1040
Oberflächenschutz: Epoxy beschichtet (innen- und außenwandig)
Anschluss: Wafer Typ

Merkmale (2)

Art der Dichtung: Unidirektional
Material Spindel: AISI 430
Material Bügel: Stahl Epoxidbeschichtung
Material Bedienelement: Sphäroguss
Mediumtemperatur: -10 / 80 °C

Größentabelle:



DN	B	C	H	L	M	Schnurlänge	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	cm	kg
DN50	119	100	420	40	225	24	7
DN65	134	100	450	40	225	29	8
DN80	149	100	475	50	225	34	9
DN100	169	100	520	50	225	41	11
DN125	180	100	600	50	225	49	15
DN150	210	100	652	60	225	57	18
DN200	262	119	822	60	310	72	30
DN250	318	122	1022	70	310	88	44
DN300	372	122	1122	70	310	104	58
DN350	431	197	1323	96	410	120	96
DN400	486	197	1427	100	410	136	124
DN450	540	201	1594	106	550	151	168
DN500	602	201	1707	110	550	167	192
DN600	708	201	2022	110	550	197	245

Druck- / Temperaturtabelle

Durchlass	-10 < > 20 °C	80 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C
DN50 - DN250	10,0 bar	10,0 bar	7,5 bar	6,8 bar	6,0 bar	5,6 bar	5,2 bar	5,0 bar
DN300 - DN400	6,0 bar	6,0 bar	4,5 bar	4,1 bar	3,6 bar	3,4 bar	3,1 bar	3,0 bar
DN450	5,0 bar	5,0 bar	3,8 bar	3,4 bar	3,0 bar	2,8 bar	2,6 bar	2,5 bar
DN500 - DN600	4,0 bar	4,0 bar	3,0 bar	2,0 bar	2,4 bar	2,2 bar	2,1 bar	2,0 bar

Maximum Temperaturtabelle Dichtung

Material Dichtung	Temperatur ^{max}	Material Dichtung	Temperatur ^{max}
EPDM	120 °C	Silikon	250 °C

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/3

Maximum Temperaturtabelle Dichtung			
Material Dichtung	Temperatur ^{max}	Material Dichtung	Temperatur ^{max}
NBR	120 °C	PTFE	250 °C
FKM	200 °C	Metall	350 °C

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Baulänge nach Norm	Einbaulänge	Bedienung	Dichtung	Material Platte	Material Spindeldichtung primär	Max. Druck auf der Schiebeplatte bar	Artikel
				mm						
DN50	PN10	PN10	Herstellerstandard	40	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	PTFE/EPDM	10	17692573
DN65	PN10	PN10	Herstellerstandard	40	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	PTFE/EPDM	10	17692559
DN65	PN10	PN10	Herstellerstandard	40	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	NBR	1.4301	PTFE/NBR	10	17691277
DN80	PN10	PN10	Herstellerstandard	50	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	PTFE/EPDM	10	17692535
DN80	PN10	PN10	Herstellerstandard	50	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	NBR	1.4301	PTFE/NBR	10	17691260
DN100	PN10	PN10	Herstellerstandard	50	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	PTFE/EPDM	10	17692511
DN125	PN10	PN10	Herstellerstandard	50	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	PTFE/EPDM	10	17692496
DN125	PN10	PN10	Herstellerstandard	50	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	NBR	1.4301	PTFE/NBR	10	17691253
DN150	PN10	PN10	Herstellerstandard	60	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	PTFE/EPDM	10	17692472
DN150	PN10	PN10	Herstellerstandard	60	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	NBR	1.4301	PTFE/NBR	10	17691246
DN200	PN10	PN10	Herstellerstandard	60	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	PTFE/EPDM	10	17692458
DN250	PN10	PN10	Herstellerstandard	70	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	PTFE/EPDM	10	17692371

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Baulänge nach Norm	Einbaulänge mm	Bedienung	Dichtung	Material Platte	Material Spindeldichtung primär	Max. Druck auf der Schiebeplatte bar	Artikel
DN250	PN10	PN10	Herstellerstandard	70	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	NBR	1.4301	PTFE/NBR	10	17691239
DN300	PN6	PN10	Herstellerstandard	70	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	PTFE/EPDM	6	17692357
DN300	PN6	PN10	Herstellerstandard	70	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	NBR	1.4301	PTFE/NBR	6	17691222
DN350	PN6	PN10	Herstellerstandard	96	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	PTFE/EPDM	6	17692333
DN400	PN6	PN10	Herstellerstandard	100	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	PTFE/EPDM	6	17692319
DN450	PN5	PN10	Herstellerstandard	106	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	PTFE/EPDM	5	17691633
DN500	PN4	PN10	Herstellerstandard	110	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	PTFE/EPDM	4	17691619
DN600	PN4	PN10	Herstellerstandard	50	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	PTFE/EPDM	4	17691594

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)