



## CMO Plattenschieber Typ: 535 Grauguss Handrad Wafer Typ

### Merkmale

**Typ:** 535  
**Norm:** EN (DIN)  
**Gehäusekonstruktion:** 1-teilig  
**Material Gehäuse:** Grauguss  
**Werkstoffqualität:** EN-JL1040  
**Oberflächenschutz:** Epoxy beschichtet (innen- und außenwandig)  
**Anschluss:** Wafer Typ

### Merkmale [2]

**Art der Dichtung:** Unidirektional  
**Material Spindel:** 1.4301  
**Material Bügel:** Stahl  
**Material Bedienelement:** Sphäroguss  
**Mediumtemperatur:** -10 / 120 °C

| Nennweite | Druckstufe Artikel | Druckstufe Flansch | Baulänge nach Norm | Einbaulänge | Bedienung                                      | Dichtung | Material Platte | Material Spindeldichtung primär | Max. Druckunterschied bei 20 °C | Artikel  |
|-----------|--------------------|--------------------|--------------------|-------------|------------------------------------------------|----------|-----------------|---------------------------------|---------------------------------|----------|
| mm        |                    |                    |                    |             |                                                |          |                 |                                 | bar                             |          |
| DN50      | PN10               | PN10               | Herstellerstandard | 40          | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | EPDM     | 1.4301          | PTFE/EPDM                       | 10                              | 15837622 |
| DN65      | PN10               | PN10               | Herstellerstandard | 40          | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | EPDM     | 1.4301          | PTFE/EPDM                       | 10                              | 15837521 |
| DN80      | PN10               | PN10               | Herstellerstandard | 50          | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | EPDM     | 1.4301          | PTFE/EPDM                       | 10                              | 15837660 |
| DN100     | PN10               | PN10               | Herstellerstandard | 50          | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | EPDM     | 1.4301          | PTFE/EPDM                       | 10                              | 15837507 |
| DN125     | PN10               | PN10               | Herstellerstandard | 50          | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | EPDM     | 1.4301          | PTFE/EPDM                       | 10                              | 15837514 |
| DN150     | PN8                | PN10               | Herstellerstandard | 60          | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | EPDM     | 1.4301          | PTFE/EPDM                       | 8                               | 15837677 |
| DN200     | PN7                | PN10               | Herstellerstandard | 60          | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | EPDM     | 1.4301          | PTFE/EPDM                       | 7                               | 15837538 |
| DN250     | PN5                | PN10               | Herstellerstandard | 70          | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | EPDM     | 1.4301          | PTFE/EPDM                       | 5                               | 15837639 |
| DN300     | PN5                | PN10               | Herstellerstandard | 70          | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | EPDM     | 1.4301          | PTFE/EPDM                       | 5                               | 15837545 |
| DN350     | PN4                | PN10               | Herstellerstandard | 96          | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | EPDM     | 1.4301          | PTFE/EPDM                       | 4                               | 15837552 |

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

| Nennweite | Druckstufe Artikel | Druckstufe Flansch | Baulänge nach Norm | Einbaulänge<br>mm | Bedienung                                      | Dichtung | Material Platte | Material Spindeldichtung primär | Max. Druckunterschied bei 20 °C<br>bar | Artikel  |
|-----------|--------------------|--------------------|--------------------|-------------------|------------------------------------------------|----------|-----------------|---------------------------------|----------------------------------------|----------|
| DN400     | PN4                | PN10               | Herstellerstandard | 100               | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | EPDM     | 1.4301          | PTFE/EPDM                       | 4                                      | 15837646 |
| DN450     | PN3                | PN10               | Herstellerstandard | 106               | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | EPDM     | 1.4301          | PTFE/EPDM                       | 3                                      | 15837684 |
| DN500     | PN3                | PN10               | Herstellerstandard | 110               | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | EPDM     | 1.4301          | PTFE/EPDM                       | 3                                      | 15837691 |

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2