



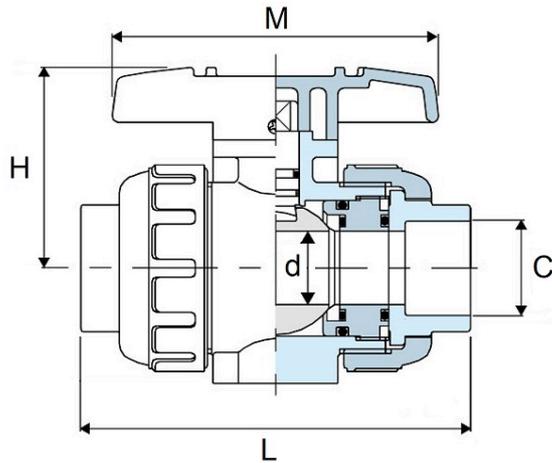
## ASAHI Kugelhahn Serie: 21 Typ: 3730 PP Kunststoffschweißmuffe PN10

### Merkmale

- Serie:** 21
- Typ:** 3730
- Bauform:** 2-Wege
- Gehäusekonstruktion:** 3-teilig
- Material Gehäuse:** PP
- Anschluss:** Kunststoffschweißmuffe
- Material Kugel:** PP
- Material Sitz:** PTFE
- Material Spindel:** PP
- Material Bedienelement:** ABS
- Min. Dauertemperatur (Medium):** -20 °C
- Max. Dauertemperatur (Medium):** 80 °C

### Anwendung

- Empfohlen in: Chemie



### Größentabelle:

DN	d	L	H	M	C	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	kg
DN10	13	96	43.5	80	16	0.1
DN15	15	99	51.5	92	20	0.2
DN20	20	113	59.5	100	25	0.3
DN25	25	123	68	110	32	0.4
DN32	32	139	80.5	121	40	0.5
DN40	40	149	89	131	50	0.8
DN50	51	176	102.5	159	63	1.2
DN65	65	205	126	200	75	1.7
DN80	78	252	140	240	90	2.4
DN100	100	312	178	300	110	6

Nennweite	Anschluss Äußerer Rohrdurchmesser mm	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Durchgang	Material Spindeldicht- ung primär	Material Spindeldicht- ung sekundär	Material Gehäusedicht- ung	Kv-Wert m³/h	Artikel
DN10	16	PN10	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	6.6	16046933
DN10	16	PN10	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	6.6	16046298
DN15	20	PN10	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	12	16077609
DN20	25	PN10	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	24.9	16077281
DN20	25	PN10	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	24.9	16077483

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Nennweite	Anschluss Äußerer Rohrdurchmesser	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Durchgang	Material Spindeldicht- ung primär	Material Spindeldicht- ung sekundär	Material Gehäusedic- htung	Kv-Wert	Artikel
	mm								m³/h	
DN25	32	PN10	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	40.3	16077700
DN25	32	PN10	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	40.3	16077135
DN32	40	PN10	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	62.4	16077508
DN32	40	PN10	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	62.4	16077522
DN40	50	PN10	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	125.7	16077414
DN40	50	PN10	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	125.7	16077337
DN50	63	PN10	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	156.9	16077421
DN50	63	PN10	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	156.9	16077274
DN65	75	PN10	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	320	16077539
DN65	75	PN10	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	320	16077630
DN80	90	PN10	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	430	16077445
DN100	110	PN10	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	720	16077173
DN100	110	PN10	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	720	16077476

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)