



JC Kugelhahn Fig. 3193 Serie 515AIT Stahl Flansch

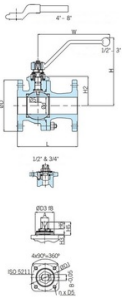
Merkmale

- Serie:** 515AIT
- Typ:** 3193
- Norm:** ASME
- Bauform:** 2-Wege
- Gehäusekonstruktion:** 2-teilig
- Material Gehäuse:** Stahl
- Werkstoffqualität:** ASTM A216 WCB
- Oberflächenschutz:** Epoxy beschichtet (außen)
- Anschluss:** Flansch
- Flanschbearbeitung:** Dichtleiste
- Baulänge nach Norm:** ASME B16.10,T1,Serie 18
- Norm Topflansch:** ISO 5211
- Material Spindeldichtung sekundär:** FPM (FKM)

- Material Spindeldichtung tertiär:** Grafit
- Material Gehäusedichtung:** SWG 316L/PTFE/Grafit
- Material Bedienelement:** Sphäroguss
- Min. Dauertemperatur (Medium):** -29 °C
- Max. Dauertemperatur (Medium):** 230 °C
- Max. Druckunterschied bei 20 °C:** 19.6 bar

Anwendung

- Empfohlen in: Chemie



DN	L	ØD	Ød	H	H2	W	ØD3	H5	B	ØD1	ISO 5211	Weight	Torque*
Inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	Nm
1/2"	108	89	15	111	46	164	35	11,2	9	50	F05	2	9
3/4"	117	98	20	118	53	164	35	24,7	9	50	F05	3	13
1"	127	108	25	130	58	164	35	22,7	9	50	F05	3.5	17
1.1/2"	165	127	40	148	76	214	55	41,5	13	70	F07	8	30
2"	178	152	50	155	84	214	55	41,5	13	70	F07	11	43
2.1/2"	190	178	65	169	97	350	70	44	16	102	F10	16	66
3"	203	191	80	207	111	450	70	44,5	18	102	F10	23	95
4"	229	229	100	232	133	495	85	56,5	20	125	F12	38	150
6"	394	280	151	298	183	698	100	68	29	140	F14	88	326
8"	457	343	203	353	233	868	100	72	32	140	F14	155	729
10***	533	405	254	-	256	-	100	72	32	140	F14	237	1280
12***	610	485	305	-	297	-	100	103	64,2	165	F16	357	2000

*Torque without safety factor, at 20 bar pressure difference.

**DN250 en DN300 are in semi trunnion design.

Size	Temperature range	-29	38	100	150	200	230	[°C]
1/2" - 4"	-29/+230°C	19.6	19	16.2	14.8	12	0	[bar]
6" - 8"	-29/+230°C	19.6	19	16.2	14.8	10	0	[bar]

Nennweite	Druckstufe Artikel	Einbaulänge	Bedienung	Montageflansch	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Material Spindeldichtung primär	Artikel
1/2" [15]	Class 150	108	Handhebel	F03	Voller Durchgang	ASTM A479 316	PTFE	ASTM A479 316	RPTFE	15840000

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Nennweite	Druckstufe Artikel	Einbaulänge	Bedienung	Montageflansch	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Material Spindeldichtung primär	Artikel
		mm								
3/4" [20]	Class 150	117	Handhebel	F03	Voller Durchgang	ASTM A276 316	PTFE	ASTM A479 316	RPTFE	15840303
1" [25]	Class 150	127	Handhebel	F03	Voller Durchgang	ASTM A479 316	PTFE	ASTM A479 316	RPTFE	15840240
1.1/2" [40]	Class 150	165	Handhebel	F05	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	RPTFE	15840017
2" [50]	Class 150	178	Handhebel	F05	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	RPTFE	15840365
3" [80]	Class 150	203	Handhebel	F10	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	RPTFE	15840257
4" [100]	Class 150	229	Handhebel	F10	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	RPTFE	15840428
6" [150]	Class 150	394	Handhebel	F12	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	RPTFE	15840473
8" [200]	Class 150	457	Schneckengetriebe	F12	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	RPTFE	15840389
10" [250]	Class 150	533	Schneckengetriebe	F14	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	RPTFE	15840435

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)