

# ECON® Kugelhahn Typ: 7752ISO Edelstahl Innengewinde (NPT) 1000 PSI WOG







#### Merkmale

Typ: 7752ISO Norm: ASME Bauform: 2-Wege

Gehäusekonstruktion: 2-teilig Material Gehäuse: Edelstahl Werkstoffqualität: 1.4408 Anschluss: Innengewinde [NPT]

Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage

Material Kugel: 1.4408 Material Sitz: PTFE Material Spindel: 1.4401

Material Spindeldichtung primär: PTFE

Material Spindeldichtung sekundär: FPM (FKM)

Material Spindeldichtung tertiär: PTFE Material Gehäusedichtung: PTFE Material Bedienelement: 1.4301

Min. Dauertemperatur (Medium):  $-29 \, ^{\circ}\text{C}$ Max. Dauertemperatur (Medium):  $205 \, ^{\circ}\text{C}$ 

#### **Anwendung**

- Pressluft, Zentralheizungsanlagen, Wasser, Kraftstoff und leicht korrosive Systeme bis maximal 68 bar.
- Empfohlen in: Lebensmittel und Getränke

#### **Technische Informationen**

- Anschluss gemäß ASME B1.20.1 NPT.
- Schwimmende Kugel.
- Druckstufe 1000 PSI WOG.
- In den Größen 0,25-3 Zoll
- Mit "Direct Mount"-Aufbauflansch gemäß ISO 5211.
- Bohrung zur Hohlraumentlastung ("Cavity relief") in
- Doppelte selbstnachstellende
- Stopfbuchsendichtung gemäß TA-Luftvorschriften.
- Ausgestattet mit verriegelbarem Hebel.

#### Konstruktion

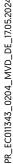
- 2-teilige Gehäusekonstruktion.
- Design gemäß EN 12516-2.
- Voller Durchgang.
- Ausführung mit antistatischem Design zwischen Kugel, Spindel und Gehäuse.

## Genehmigung

- TA-Luft zertifiziert gemäß VDI 2440, Ziffer 3.3.1.3.
- Konformitätserklärung gemäß EC 1935/2004.

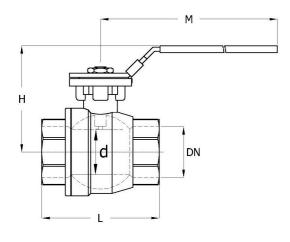
### **Optionen**

- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Kugelhähne.
- Edelstahl-Spindelverlängerung Typ 8007 zur Isolierung.
- Anschluss in BSP gemäß ISO 228-1.



Т

# Kugelhähne | Kugelhähne mit Gewindeanschluss



# Größentabelle:

DN	d	L	Н	М	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	kg
1/4" [8]	10.6	64	72	145	0.4
3/8" (10)	12.7	64	72	145	0.4
1/2" (15)	15	64	72	145	0.5
3/4" (20)	20	70.4	80	145	0.6
1" (25)	25	85	90	175	1
1.1/4" [32]	32	94	95	175	1.4
1.1/2" [40]	38	105	106	194	2.2
2" (50)	50	125	113	194	3.6
2.1/2" [65]	63.5	155	150	265	6.5
3" (80)	76	173	159	265	9.2

Pressure and temperature range								
Size	Temperature range	-29	38	100	150	200	[°C]	
1/4" - 2"	-29°C/+200°C	68	68	44	22	1	[bar]	
2.1/2" - 3"	-29°C/+200°C	50	50	32	16	1	[bar]	
Pressure class 1000 PSI WOG								

Nennweite	Gewindenorm	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Montagefla- nsch	Montagefla- nsch 2	Durchgang	Mit Abschließvo- rrichtung	Max. Betriebsdruck	Artikel
									bar	
1/4" (8)	ASME B1.20.1	1000 PSI WOG <sup>l</sup>	Herstellerstan- dard	Handhebel	F03	F04	Voller Durchgang	Ja	63	17428745
3/8" (10)	ASME B1.20.1	1000 PSI WOG <sup>l</sup>	Herstellerstan- dard	Handhebel	F03	F04	Voller Durchgang	Ja	63	17428752
1/2" (15)	ASME B1.20.1	1000 PSI WOG <sup>l</sup>	Herstellerstan- dard	Handhebel	F03	F04	Voller Durchgang	Ja	63	17428769
3/4" (20)	ASME B1.20.1	1000 PSI WOG <sup>l</sup>	Herstellerstan- dard	Handhebel	F03	F05	Voller Durchgang	Ja	63	17428776
1" (25)	ASME B1.20.1	1000 PSI WOG <sup>I</sup>	Herstellerstan- dard	Handhebel	F04	F05	Voller Durchgang	Ja	63	17428783
1.1/4" (32)	ASME B1.20.1	1000 PSI WOG <sup>I</sup>	Herstellerstan- dard	Handhebel	F04	F07	Voller Durchgang	Ja	63	17428790
1.1/2" (40)	ASME B1.20.1	1000 PSI WOG <sup>I</sup>	Herstellerstan- dard	Handhebel	F05	F07	Voller Durchgang	Ja	63	17439172
2" (50)	ASME B1.20.1	1000 PSI WOG <sup>I</sup>	Herstellerstan- dard	Handhebel	F05	F07	Voller Durchgang	Ja	63	17428808
2.1/2" [65]	ASME B1.20.1	1000 PSI WOG <sup>I</sup>	Herstellerstan- dard	Handhebel	F07	F10	Voller Durchgang	Ja	51	17428815
3" (80)	ASME B1.20.1	1000 PSI WOG <sup>I</sup>	Herstellerstan- dard	Handhebel	F07	F10	Voller Durchgang	Ja	51	17428822

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher Seite 2/2 veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

| E-mail: markus.ansel@maagtechnic.com

Τ