Kugelhahn Typ: 3155 Edelstahl Flansch PN16/40

Merkmale

Tvp: 3155 Norm: EN (DIN) Bauform: 2-Wege

Gehäusekonstruktion: 1-teilig Material Gehäuse: Edelstahl Werkstoffqualität: 1.4408 Anschluss: Flansch

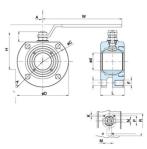
Flanschbearbeitung: Dichtleiste

Merkmale (2)

Norm Topflansch: ISO 5211

Material Spindeldichtung sekundär: FPM (FKM)

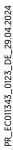
Material Gehäusedichtung: NBR Material Bedienelement: Edelstahl



Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Montagefla- nsch	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Material Spindeldicht- ung primär	Artikel
DN15	PN40	Herstellerstan- dard	Handhebel	F03	Voller Durchgang	1.4401	PTFE	1.4401	PTFE	17007582
DN20	PN40	Herstellerstan- dard	Handhebel	F03	Voller Durchgang	1.4401	PTFE	1.4401	PTFE	17007575
DN25	PN40	Herstellerstan- dard	Handhebel	F04	Voller Durchgang	1.4401	PTFE	1.4401	PTFE	17007568
DN32	PN40	Herstellerstan- dard	Handhebel	F04	Voller Durchgang	1.4401	PTFE	1.4401	PTFE	17007551
DN40	PN16	Herstellerstan- dard	Handhebel	F05	Voller Durchgang	1.4401	PTFE	1.4401	PTFE	17007621
DN50	PN16	Herstellerstan- dard	Handhebel	F05	Voller Durchgang	1.4401	PTFE	1.4401	PTFE	17007614
DN65	PN16	Herstellerstan- dard	Handhebel	F07	Voller Durchgang	1.4401	PTFE	1.4401	PTFE	17007607
DN80	PN16	Herstellerstan- dard	Handhebel	F07	Voller Durchgang	1.4401	PTFE	1.4401	PTFE	17007599
DN100	PN16	Herstellerstan- dard	Handhebel	F10	Voller Durchgang	1.4401	PTFE	1.4401	PTFE	17007638

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher Seite 1/1 veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

| E-mail: felipe.romero@maagtechnic.com



Τ