

MECAFRANCE Kugelhahn Typ: 3460 Edelstahl Pneumatisch betätigt Einfachwirkend, Feder schließend Stumpfschweißung EN ISO 1127-1 PN50 bis PN100

Merkmale

Typ: 3460 Norm: EN (DIN) Bauform: 2-Wege

Gehäusekonstruktion: 3-teilig Material Gehäuse: Edelstahl Werkstoffqualität: 1.4408 Anschluss: Stumpfschweißung

Norm Schweißverbindung: EN ISO 1127-1

Antrieb: Pneumatisch betätigt

Wirkprinzip: Einfachwirkend, Feder schließend

Norm Topflansch: ISO 5211

Material Spindeldichtung tertiär: RPTFE Material Bedienelement: Aluminium eloxiert

Anwendung

Lebensmitteln)

• Empfohlen in: Lebensmittel und Getränke, Lebensmitteln Primäre Prozesse (Kontakt mit

| Nennweite | Druckstufe Artikel | Baulänge nach Norm | Typenschlüssel Antrieb | Marke Antrieb | Durchgang | Material Kugel | Material Sitz | Material Spindel | Material Spindeldicht- ung primär | Artikel |
|-------------|-----------------------|-------------------------|---------------------------|------------------|---------------------|-------------------|---------------|---------------------|---|----------|
| 3/8" (10) | PN100 | Herstellerstan- dard | SAF05 | AMG | Voller Durchgang | Edelstahl | PTFE | Edelstahl | RPTFE | 17001320 |
| 1/2" (15) | PN100 | Herstellerstan- dard | SAF05 | AMG | Voller Durchgang | Edelstahl | PTFE | Edelstahl | RPTFE | 17001337 |
| 3/4" (20) | PN100 | Herstellerstan- dard | SAF10 | AMG | Voller Durchgang | Edelstahl | PTFE | Edelstahl | RPTFE | 17001313 |
| 1" (25) | PN100 | Herstellerstan- dard | SAF15 | AMG | Voller Durchgang | Edelstahl | PTFE | Edelstahl | RPTFE | 17001306 |
| 1.1/4" (32) | PN63 | Herstellerstan- dard | SAF15 | AMG | Voller Durchgang | Edelstahl | PTFE | Edelstahl | RPTFE | 17001351 |
| 1.1/2" [40] | PN63 | Herstellerstan- dard | SAF20 | AMG | Voller Durchgang | Edelstahl | PTFE | Edelstahl | RPTFE | 17001344 |
| 2" (50) | PN50 | Herstellerstan- dard | SAF25 | AMG | Voller Durchgang | Edelstahl | PTFE | Edelstahl | RPTFE | 17001298 |

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher Seite 1/1 veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. [Stand: Juli 2003]

| E-mail: felipe.romero@maagtechnic.com