

JC Kugelhahn Serie: 516AIT/540AIT Typ: 3191 Stahl Feuersicher Flansch PN16/40

Merkmale

Serie: 516AIT/540AIT

Typ: 3191 Norm: EN (DIN) Bauform: 2-Wege

Gehäusekonstruktion: 2-teilig Material Gehäuse: Stahl Werkstoffqualität: 1.0619

Oberflächenschutz: Epoxy beschichtet

(außenwandig) Anschluss: Flansch

Flanschbearbeitung: Dichtleiste Norm Topflansch: ISO 5211

Material Spindeldichtung primär: RPTFE Material Spindeldichtung sekundär: FPM (FKM)

Material Spindeldichtung tertiär: Grafit

Material Gehäusedichtung: SWG 316L/PTFE/Grafit

Min. Dauertemperatur (Medium): -29 °C Max. Dauertemperatur (Medium): 230 °C

Feuersicher: Ja

Anwenduna

- Schwerindustrieanwendungen bis 16 oder 40 bar.
- Empfohlen in: Chemie

Technische Informationen

- Flanschanschluss gemäß EN1092-1.
- Schwimmende Kugel, DN200 (PN40) und DN250 (PN16 und PN40), mit Stützkugel.
- Druckstufe PN16 oder PN40.
- Mit Aufbauflansch gemäß ISO 5211.
- Medientemperatur: -29/+230 °C.
- DN15 bis DN150 mit Handgriff.
- DN200 und DN250 mit Schneckengetriebe.

Konstruktion

- 2-teilige Gehäusekonstruktion.
- Design gemäß EN 12516 und EN 1983.
- Kompletter Durchlass.
- Ausführung mit antistatischem Design zwischen

Kugel und Gehäuse.

• Gemäß NACE MR0175 / ISO15156 & AMP, NACE

MR0103 / ISO17945.

• Baulänge gemäß EN 558, Serie 27.

Genehmigung

- Feuersicher zertifiziert gemäß ISO 10497, API 6FA und API 607.
- Flüchtige Emissionen zertifiziert nach TA-Luft.
- Flüchtige Emissionen zertifiziert gemäß ISO 15848-1 (VDI 2440), Klasse B, und optional gemäß ISO 15848-1, Klasse A, mit Doppelspindel-Dichtung.
- Sicherheitsintegritätslevel IEC 61508 SIL3.

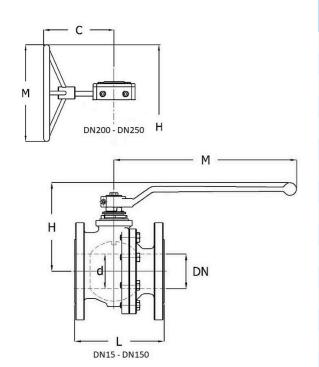
Optionen

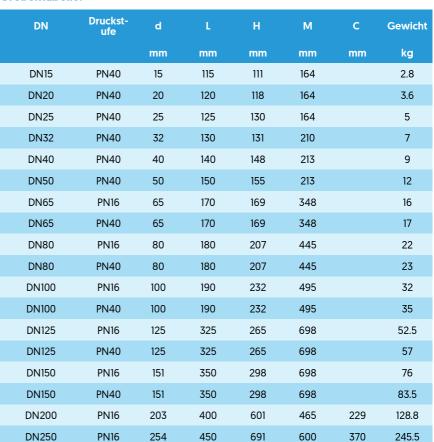
- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.
- Druckentlastende Sitzen oder Druckentlastungsbohrung in der Kugel.
- Toter Raum freie Sitze.
- Spindelverlängerung aus Edelstahl, Typ 3222, zur
- Handgriff mit Verriegelung.
- Andere Sitzmaterialien.

| E-mail: felipe.romero@maagtechnic.com

Kugelhähne | Kugelhähne mit Flanschanschluss

Größentabelle:





Pressure and temperature range										
Size	Pressure rating	Temperature range	-29	38	100	150	200	230	[°C]	
DN15 - DN100	PN16	-29°/+230°C	15.5	15.5	13.3	12	11	0	[bar]	
DN15 - DN100	PN40	-29°/+230°C	39	39	34.1	25	11	0	[bar]	
DN125 - DN250	PN16	-29°/+230°C	15.5	15.5	13.3	12	9	0	[bar]	
DN125 - DN250	PN40	-29°/+230°C	39	39	34.1	22	9	0	[bar]	

Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Montagefla- nsch	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Material Bedienelement	Artikel
DN15	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F05	Voller Durchgang	1.4401	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	15847157
DN20	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F05	Voller Durchgang	1.4401	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	15847429
DN25	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F05	Voller Durchgang	1.4401	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	15847544
DN32	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F05	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	15847258
DN40	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F07	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	15847551
DN50	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F07	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	15847311
DN65	PN16	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F07	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	ASTM A216 WCB	15847450

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. [Stand: Juli 2003]

Kugelhähne | Kugelhähne mit Flanschanschluss

Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Montagefla- nsch	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Material Bedienelement	Artikel
DN65	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F07	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	15848174
DN80	PN16	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F10	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	ASTM A216 WCB	15847638
DN80	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F10	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	15847328
DN100	PN16	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F10	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	ASTM A216 WCB	15847366
DN100	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F10	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	15847265
DN125	PN16	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F12	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	ASTM A216 WCB	15847467
DN125	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F12	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	ASTM A216 WCB	17426725
DN150	PN16	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F12	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	ASTM A216 WCB	15847373
DN150	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F12	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	ASTM A216 WCB	17426592
DN200	PN16	EN 558, Reihe 27	Schneckenge- triebe	F14	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	EN-JS1030	15847140
DN250	PN16	EN 558, Reihe 27	Schneckenge- triebe	F14	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	EN-JS1030	15848167

here Seite 3/3 O075-DE_20.04.2024 Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)