



ECON® Kugelhahn Typ: 7544 Edelstahl Innengewinde (NPT) 1000 PSI WOG



Merkmale

Typ: 7544
Norm: ASME
Bauform: 2-Wege
Gehäusekonstruktion: 3-teilig
Material Gehäuse: Edelstahl
Werkstoffqualität: 1.4408
Anschluss: Innengewinde (NPT)
Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage
Durchgang: Voller Durchgang
Material Kugel: 1.4408
Material Sitz: PTFE
Material Spindel: 1.4401
Material Spindeldichtung primär: PTFE
Material Spindeldichtung sekundär: FPM (FKM)
Material Spindeldichtung tertiär: PTFE
Material Gehäusedichtung: PTFE
Min. Dauertemperatur (Medium): -29 °C
Max. Dauertemperatur (Medium): 205 °C

Anwendung

- Pressluft, Zentralheizungsanlagen, Wasser, Kraftstoff und leicht korrosive Systeme bis maximal 68 bar.
- Empfohlen in: Lebensmittel und Getränke

Technische Informationen

- Anschluss gemäß ASME B1.20.1 NPT.
- Schwimmende Kugel.
- Druckstufe 1000 PSI WOG.
- In den Größen 0,25-4 Zoll.
- Mit „Direct Mount“-Aufbaufansch gemäß ISO 5211.
- Bohrung zur Hohlraumtlastung („Cavity relief“) in der Kugel.
- Doppelte selbstnachstellende Stopfbuchsendichtung gemäß TA-Luftvorschriften.
- Ausgestattet mit verriegelbarem Hebel.

Konstruktion

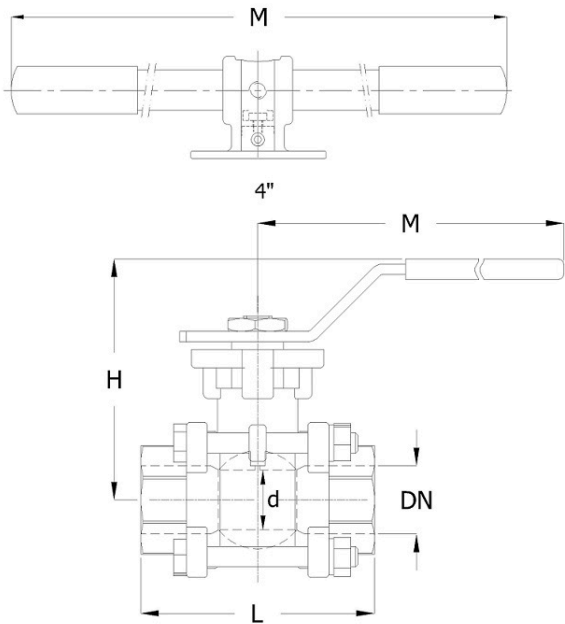
- 3-teilige Gehäusekonstruktion.
- Design gemäß MSS SP-110.
- Voller Durchgang.
- Ausführung mit antistatischem Design zwischen Kugel, Spindel und Gehäuse.

Genehmigung

- TA-Luft zertifiziert gemäß VDI 2440, Ziffer 3.3.1.3.
- Konformitätserklärung gemäß EC 1935/2004.

Optionen

- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Kugelhähne.
- Gehäuse aus Stahl, Typ 7524
- Kugeldichtungen in TFM4215
- Edelstahl-Spindelverlängerung Typ 8007 zur Isolierung.
- Anschluss in BSP gemäß ISO 228-1, Typ 7444
- Anschluss in Buckelschweißung gemäß B16.11 oder Stumpfschweißung gemäß B16.25, Schedule 40, Typ 7644



Größentabelle:

DN	d mm	L mm	H mm	M mm	Gewicht kg
1/4" [8]	10.6	75	72	147	0.6
3/8" [10]	12.7	75	72	147	0.6
1/2" [15]	15	75	72	147	0.7
3/4" [20]	20	80	79	147	0.9
1" [25]	25	90	89	177	1.4
1.1/4" [32]	32	110	93	177	2
1.1/2" [40]	38	120	103	197	3
2" [50]	50	140	110	197	4.3
2.1/2" [65]	63.5	185.5	150	267	8.2
3" [80]	76	205	159	267	11.2
4" [100]	100	240	212	400	22.1

Pressure and temperature range							
Size	Temperature range	-29	38	100	150	200	[°C]
1/4" - 2"	-29°C/+200°C	68	68	44	22	1	[bar]
2.1/2" - 4"	-29°C/+200°C	50	50	32	16	1	[bar]
Pressure class 1000 PSI WOG							

Nennweite	Gewindenorm	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien-ung	Montagefla-nsch	Montagefla-nsch 2	Mit Abschießvo-rrichtung	Material Bedienelement	Max. Betriebsdruck bar	Artikel
1/4" [8]	ASME B1.20.1	1000 PSI WOG	Herstellerstand-ard	Handhebel	F03	F04	Ja	1.4301	63	17428226
3/8" [10]	ASME B1.20.1	1000 PSI WOG	Herstellerstand-ard	Handhebel	F03	F04	Ja	1.4301	63	17428233
1/2" [15]	ASME B1.20.1	1000 PSI WOG	Herstellerstand-ard	Handhebel	F03	F04	Ja	1.4301	63	17428240
3/4" [20]	ASME B1.20.1	1000 PSI WOG	Herstellerstand-ard	Handhebel	F03	F05	Ja	1.4301	63	17428257
1" [25]	ASME B1.20.1	1000 PSI WOG	Herstellerstand-ard	Handhebel	F04	F05	Ja	1.4301	63	17428264
1.1/4" [32]	ASME B1.20.1	1000 PSI WOG	Herstellerstand-ard	Handhebel	F04	F07	Ja	1.4301	63	17428271
1.1/2" [40]	ASME B1.20.1	1000 PSI WOG	Herstellerstand-ard	Handhebel	F05	F07	Ja	1.4301	63	17428288
2" [50]	ASME B1.20.1	1000 PSI WOG	Herstellerstand-ard	Handhebel	F05	F07	Ja	1.4301	63	17428295
2.1/2" [65]	ASME B1.20.1	1000 PSI WOG	Herstellerstand-ard	Handhebel	F07	F10	Ja	1.4301	51	17428303
3" [80]	ASME B1.20.1	1000 PSI WOG	Herstellerstand-ard	Handhebel	F07	F10	Ja	1.4301	51	17428310
4" [100]	ASME B1.20.1	1000 PSI WOG	Herstellerstand-ard	T-Griff	F10		Nein	Stahl, verzinkt	51	17428101

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)