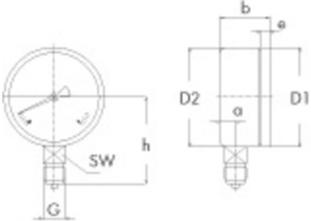


## ECON® Rohrfederanometer Type 933 Anschluss unten Messing Wandflansch



### Merkmale

- Typ:** 933
- Ausführung:** Rohrfederanometer
- Blow-out inbegriffen:** Ja
- Montage Manometer:** Wandflansch
- Prozessanschluss:** Aussengewinde
- Material Prozessanschluss:** Messing
- Material Scheibe:** Kunststoff
- Schutzklasse:** IP65
- Mediumtemperatur:** -20 / 60 °C
- Umgebungstemperatur:** -20 / 60 °C



Case diameter [mm]	D1 mm	D2 mm	b mm	e mm	a mm	sw mm	h mm	f mm	G [°]
63	62	62	36	10,5	12	14	54	-	G ¼
100	99	99	53,5	11,5	13,5	22	87	30	G ½

Press./temperature	Range
Ambient temperature	-20 tot 60 °C
Medium temperature	+60°C max.

Gehäusedurchmesser mm	Messbereich	Druckeinheit	Genauigkeitsklasse	Gehäusefüllflüssigkeit	Anschlussstelle	Größe Prozessanschluss	Material Gehäuse	Material Wahl	Max. Überdruck bar	Artikel
63	-1 / 1.5	bar	1.6 %	Glyzerin	Unten	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	1.5	17684044
63	-1 / 3	bar	1.6 %	Glyzerin	Unten	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	3	17684051
63	-1 / 5	bar	1.6 %	Glyzerin	Unten	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	5	17677152
63	0 / 4	bar	1.6 %	Glyzerin	Unten	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	4	17684006
63	0 / 6	bar	1.6 %	Glyzerin	Unten	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	6	17684013
63	0 / 10	bar	1.6 %	Glyzerin	Unten	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	10	17684020
63	0 / 16	bar	1.6 %	Glyzerin	Unten	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	16	17684037
63	0 / 25	bar	1.6 %	Glyzerin	Unten	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	25	17677183
63	0 / 100	bar	1.6 %	Glyzerin	Unten	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	100	17677176
63	0 / 250	bar	1.6 %	Glyzerin	Unten	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	250	17677169
63	0 / 400	bar	1.6 %	Glyzerin	Unten	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	400	17677020
100	-1 / 0.6	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	0.8	17684114
100	-1 / 1.5	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	1.9	17684121
100	-1 / 3	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	3.9	17677114
100	-1 / 5	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	6.5	17684138
100	0 / 2.5	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	3.2	17684068
100	0 / 4	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	5	17684075
100	0 / 6	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	7.8	17684082
100	0 / 10	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	13	17684099

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Gehäusedurchmesser	Messbereich	Druckeinheit	Genauigkeitsklasse	Gehäusefüllflüssigkeit	Anschlussstelle	Größe Prozessanschluss	Material Gehäuse	Material Wahl	Max. Überdruck	Artikel
mm									bar	
100	0 / 16	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	20	17684107
100	0 / 25	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	32	17677145
100	0 / 40	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	52	17677138
100	0 / 60	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	78	17677121

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)