

ECON® Rohrfedermanometer Type 930 Anschluss rückseitig Vorflansch

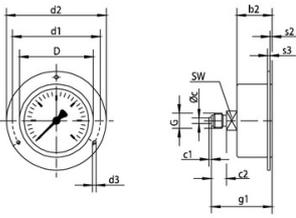


Merkmale

- Typ:** 930
- Ausführung:** Rohrfedermanometer
- Blow-out inbegriffen:** Ja
- Montage Manometer:** Vorflansch
- Prozessanschluss:** Aussengewinde
- Material Montageflansch:** Edelstahl

Merkmale (2)

- Material Prozessanschluss:** Messing
- Material Scheibe:** Kunststoff
- Schutzklasse:** IP65
- Mediumtemperatur:** -20 / 60 °C
- Umgebungstemperatur:** -20 / 60 °C



Gehäusedurchmesser	G	D	b2	c	c1	c2	d1	d2	d3	g1	s2	s3	sw	Gewicht
mm	BSPP	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
R63	1/4"	63	36	5	2	13	75	85	3.6	56	5	2	14	0.2
R100	1/2"	101	54	6	3	20	116	132	4.8	86	6	2	22	0.9
R160	1/2"	161	50 ¹⁾	6	3	20	178	196	5.8	83 ¹⁾	6	2	22	2

¹⁾ Bei Bereiche ab 100 bar addiere +16 mm

Gehäusedurchmesser	Messbereich	Druckeinheit	Genauigkeitsklasse	Gehäusefüllflüssigkeit	Anschlussstelle	Größe Prozessanschluss	Material Gehäuse	Material Wahl	Max. Überdruck	Artikel
mm									bar	
63	-1 / 0	bar	1.6 %	Glyzerin	Rückseite zentrisch	1/4" BSPP(G)	Messing	Kunststoff	0	17683957
63	-1 / 3	bar	1.6 %	Glyzerin	Rückseite zentrisch	1/4" BSPP(G)	Messing	Kunststoff	3	17683964
63	0 / 1.6	bar	1.6 %	Glyzerin	Rückseite zentrisch	1/4" BSPP(G)	Messing	Kunststoff	1.6	17683887
63	0 / 4	bar	1.6 %	Glyzerin	Rückseite zentrisch	1/4" BSPP(G)	Messing	Kunststoff	4	17675682
63	0 / 10	bar	1.6 %	Glyzerin	Rückseite zentrisch	1/4" BSPP(G)	Messing	Kunststoff	10	17683894
63	0 / 16	bar	1.6 %	Glyzerin	Rückseite zentrisch	1/4" BSPP(G)	Messing	Kunststoff	16	17683902
63	0 / 60	bar	1.6 %	Glyzerin	Rückseite zentrisch	1/4" BSPP(G)	Messing	Kunststoff	60	17683919

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Gehäusedurchmesser	Messbereich	Druckeinheit	Genauigkeitsklasse	Gehäusefüllflüssigkeit	Anschlussstelle	Größe Prozessanschluss	Material Gehäuse	Material Wahl	Max. Überdruck	Artikel
mm									bar	
63	0 / 100	bar	1.6 %	Glyzerin	Rückseite zentrisch	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	100	17675644
63	0 / 160	bar	1.6 %	Glyzerin	Rückseite zentrisch	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	160	17683926
63	0 / 250	bar	1.6 %	Glyzerin	Rückseite zentrisch	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	250	17683933
63	0 / 400	bar	1.6 %	Glyzerin	Rückseite zentrisch	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	400	17683940
100	0 / 10	bar	1.0 %	Glyzerin	Rückseite exzentrisch	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	13	17683971
100	0 / 40	bar	1.0 %	Glyzerin	Rückseite exzentrisch	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	52	17683988
100	0 / 250	bar	1.0 %	Glyzerin	Rückseite exzentrisch	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	325	17675637
100	0 / 400	bar	1.0 %	Glyzerin	Rückseite exzentrisch	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	520	17683995

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)