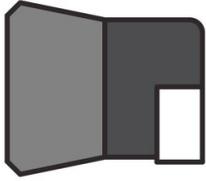


Kompaktdichtung Typ ERS

Typ ERS ist eine zweiteilige, einfach wirkende Stangendichtung, bestehend aus einem Dichtring aus NBR-Gewebe und einem Stützring aus POM.



Merkmale

Typ: ERS

Max. Betriebsdruck: 400 bar

Max. Geschwindigkeit: 0.5 m/s

Anwendung

- Bergbau, MRO, Mobilhydraulik, Pressen und Standardzylinder

Technische Informationen

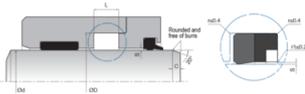
- Funktion auch auf schlechten Oberflächen
- Durch das imprägnierte Gewebe entsteht keine Extrusion
- Gute Dichtfunktion auch bei niedrigen Drücken
- Erhöhte Spaltüberbrückung durch aktiven Stützring

Funktionsprinzip

- Typ ERS wird in offene Einbauträume eingesetzt. Das Montagewerkzeug sollte frei von scharfen Kanten und Graten sein. Zur Montage werden die Einzelteile mit dichtungsverträglichem Fett auf Mineralölbasis oder mit dem Medium des Systems gefettet oder geölt.

Optionen

- Typ ERS sollte mit einem einlippigen Abstreifer eingesetzt werden. Die Werte für den zulässigen Dichtspalt der typ ERS-Stangendichtungen entnehmen Sie bitte der Tabelle unten.



OPERATING CONDITIONS			
MEDIA	Mineral oils (DIN 51524)	HFA and HFB	HFC
TEMPERATURE	from -30°C till +105°C	from +5°C till +60°C	from -30°C till +60°C
PRESSURE	max. 400 Bar	max. 400 Bar	max. 400 Bar
SPEED	max. 0.5 m/s	max. 0.5 m/s	max. 0.5 m/s
Note: The above data are maximum values and cannot be used at the same time.			

SURFACE ROUGHNESS	Ra	Rmax
Sliding Surface	max. 0.4 µm	max. 3.2 µm
Groove Base	max. 1.8 µm	max. 6.3 µm
Groove Flanks	max. 3.2 µm	max. 16 µm
Note: It is recommended to have 50% to 90% of the working surface material contact area value.		

PERMISSIBLE SEALING GAP	
Pressure [Bar]	Smax [mm]
150	0.4
250	0.1
400	0.2

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

PERMISSIBLE SEALING GAP

Pressure (Bar) Smax (mm)

Note: The largest sealing gap value occurring on the non-pressurized side of the seal does have a vital importance for the function of the seal and in this respect it is quite important to use the S value lower than the above indicated numbers.

Stangendurchmesser	Nutdurchmesser	Rillenbreite	Material Dichtung	Material Stützring	Temperaturbereich	Artikel
mm	mm	mm			°C	
20	28	6.3	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868228
20	30	8.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868413
22	30	7	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868420
25	35	8	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868444
25	38	10	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868475
28	38	8	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868242
30	38	6.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868499
30	40	7	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868507
30	45	9	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868521
35	50	11.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868576
36	46	8.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868583
40	48	6.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868590
40	50	11	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868608
40	55	8	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868329
40	55	11	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868615
40	60	14.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868259
45	55	8	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868646
45	55	11	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868639
45	60	10.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868653
50	60	8	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868677
50	60	10	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868266
50	60	10.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868660
50	65	11	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868684
50	70	14.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868691
55	65	11	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868709
55	70	10.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868723
55	75	14	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868730
60	69.5	7	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868754
60	70	8	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868273
60	70	10.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868761
60	70	13	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868778
60	72	10	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868785
60	80	14.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868792
65	75	13.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868817
70	80	13	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868824
70	84	12.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868280
70	85	12.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868831
75	85	11	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868297
75	95	14.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868855
80	100	14.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868862
85	95	8	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868305
85	100	12	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868886
90	105	9.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868893
90	110	12.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868901
100	115	12.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868336
100	120	12	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868196
110	130	12.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868343

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Stangendurchmesser	Nutdurchmesser	Rillenbreite	Material Dichtung	Material Stützring	Temperaturbereich	Artikel
mm	mm	mm			°C	
120	135	12.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868204
140	155	13	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868211
160	175	16	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868374
180	200	14.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868381
200	220	14.5	NBR/Gewebe	POM	-30 / 100	15868398
			NBR/Gewebe			15868406
			NBR/Gewebe			15868879
			NBR/Gewebe			15868747
			NBR/Gewebe			15868848
			NBR/Gewebe			15868451
			NBR/Gewebe			15868800
			NBR/Gewebe			15868545
			NBR/Gewebe			15868350
			NBR/Gewebe			15868482
			NBR/Gewebe			15868514
			NBR/Gewebe			15868367
			NBR/Gewebe			15868569
			NBR/Gewebe			15868716
			NBR/Gewebe			15868552
			NBR/Gewebe			15868622
			NBR/Gewebe			15868437
			NBR/Gewebe			15868538
			NBR/Gewebe			15868235
			NBR/Gewebe			15868312

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)