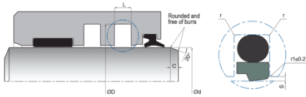
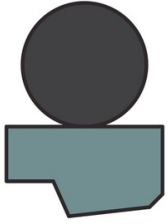


Kompaktdichtung Typ 0710

Typ 0710 ist eine zweiteilige, einfach wirkende Stangendichtung, bestehend aus einem Proffrling aus PTFE-Compound und einem O-Ring als Vorspannelement.



Merkmale

Typ: 0710

Max. Betriebsdruck: 400 bar

Max. Geschwindigkeit: 15 m/s

Anwendung

- Spritzgießmaschinen, Gabelstapler, Hebebühnen, Kräne, Landmaschinen und Servozyylinder.

Technische Informationen

- Lange Lebensdauer
- Hohe Gleitgeschwindigkeit
- Großer Temperatureinsatzbereich und größte Medienbeständigkeit in Abhängigkeit der O-Ring-Werkstoffauswahl
- Kleinsten Reibungskoeffizient und dadurch keine Energieverluste
- Geringe axiale Höhe

Funktionsprinzip

- Wir empfehlen ein Montagewerkzeug. Das Montagewerkzeug sollte frei von scharfen Kanten und Graten sein. Zur Montage werden die Einzelteile mit dichtungsverträglichem Fett auf Mineralölbasis oder mit dem Medium des Systems gefettet oder geölt.

Optionen

- Typ 0710 kann in Verbindung mit Doppelabstreifern eingesetzt werden. Typ 0710 können auf Wunsch aus temperatur- und medienbeständigen FKM/PTFE-Compounds hergestellt werden. Für Schwerhydraulikanwendungen sollten die Toleranzen auf H8/f8 geändert werden. Bitte kontaktieren Sie in diesem Fall unseren Kundenservice. Die Werte für den zulässigen Dichtspalt der Typ 0710-Stangendichtung entnehmen Sie bitte der Tabelle unten.

OPERATING CONDITIONS			
MEDIA	Mineral oils (DIN 51524)	HFA and HFB	HFC
TEMPERATURE	from -30°C till +105°C	from +5°C till +60°C	from -30°C till +60°C
PRESSURE	max. 400 Bar	max. 400 Bar	max. 400 Bar
SPEED	max. 5.0 m/s	max. 5.0 m/s	max. 5.0 m/s
Note: The above data are maximum values and cannot be used at the same time.			

SURFACE ROUGHNESS	Ra	Rmax
Sliding Surface	max. 0.2 µm	max. 2.0 µm
Groove Base	max. 1.6 µm	max. 6.3 µm
Groove Flanks	max. 3.2 µm	max. 15 µm
Note: It is recommended to have 50% to 90% of the working surface material contact area value.		

PERMISSIBLE SEALING GAP			
B (mm)	Smax (mm)		
x	150 Bar	250 Bar	400 Bar
2.2	0.25	0.15	0.10
3.2	0.35	0.20	0.10
4.2	0.35	0.20	0.15

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/3

PR_EC010609_0009_DE_02.05.2024

PERMISSIBLE SEALING GAP			
B (mm)	Smax (mm)		
6.3	0.45	0.30	0.20
8.1	0.6	0.35	0.25
9.5	0.7	0.50	0.30

Note: The largest sealing gap value occurring on the non-pressurized side of the seal does have a vital importance for the function of the seal and in this respect it is quite important to use the S value lower than the above indicated numbers.

Stangendurchmesser	Nutdurchmesser	Rillenbreite	Material Dichtung	Compound	Material energizer	Temperaturbereich	Artikel
mm	mm	mm				°C	
5	9.9	2.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874650
8	15.3	3.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874876
10	17.3	3.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874434
12	19.3	3.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874441
14	21.3	3.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874458
15	22.3	3.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874465
16	23.3	3.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874629
18	25.3	3.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874636
22	32.7	4.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874472
25	35.7	4.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874751
28	38.7	4.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874496
30	40.7	4.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874511
32	42.7	4.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874535
38	53.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874807
40	55.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874566
60	75.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874821
63	78.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874573
65	80.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874580
70	85.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874597
80	90.7	4.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874643
85	100.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874410
90	105.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874427
110	125.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874319
120	135.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874333
125	140.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874340
130	145.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874357
150	165.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874403
160	175.1	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874364
220	240.5	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874371
240	260.5	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874388
260	284	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874489
300	324	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874504
320	344	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874528
340	364	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874542
400	424	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874908
440	464	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874939
470	494	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874814
520	544	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	15874883
			PTFE/Bronze				15874799
			PTFE/Bronze				15874775
			PTFE/Bronze				15874720
			PTFE/Bronze				15874706
			PTFE/Bronze				15874681

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Stangendurchmesser	Nutdurchmesser	Rillenbreite	Material Dichtung	Compound	Material energizer	Temperaturbereich	Artikel
mm	mm	mm				°C	
			PTFE/Bronze				15874713
			PTFE/Bronze				15874869
			PTFE/Bronze				15874852
			PTFE/Bronze				15874674
			PTFE/Bronze				15874768
			PTFE/Bronze				15874737
			PTFE/Bronze				15874698
			PTFE/Bronze				15874605
			PTFE/Bronze				15874395
			PTFE/Bronze				15874744
			PTFE/Bronze				15874559
			PTFE/Bronze				15874667
			PTFE/Bronze				15874915
			PTFE/Bronze				15874890
			PTFE/Bronze				15874838
			PTFE/Bronze				15874922
			PTFE/Bronze				15874612
			PTFE/Bronze				15874946
			PTFE/Bronze				15874326

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)