



GF Losflansch Serie: 700 PP, glasgefüllt Norm: EN 1092-1/02

Merkmale

- Serie:** 700
- Norm:** EN 1092-1/02
- Flanschttyp:** Überschiebflansch
- Norm Flansch:** DIN 2501
- Material:** PP, glasgefüllt
- Farbe:** Schwarz

Anwendung

- In Kombination mit einem Vorschweißkragen und einer Flachdichtung anwendbar
- Für Stumpfschweiß-Fittings geeignet

Technische Informationen

- Anschlussmaße nach EN 1092 / DIN 2501
- Flanschbohrung PN 10

Ausführung

- Montageart gemäß ODVS 2210-1, Zusatz 3, und DIN 16962-12 Nur unbeschädigte und saubere Produkte verwenden
- 1 Dichtung pro Verbindung
- Die Bundbuchsen vollständig parallel montieren
- Schrauben und Muttern einfetten
- Die vorgeschriebene Anzugsreihenfolge beachten und kennzeichnen
- In fünf Schritten mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment festziehen: Handfest/schlüsselfest, 30 %, 60 %, 100 %, 100 % Prüfung (im Uhrzeigersinn)
- Nach dem Abpressen die Verbindungen nachziehen

Druckstufe Flansch	Nennweite	Anschluss Äußerer Rohrdurchmesser mm	Innendurchmesser Überschiebflansch mm	Lochkreis mm	Anzahl Schraublöcher	Durchmesser Bolzenloch mm	Dicke Flansch mm	Artikel
PN10	DN200	200	235	295	8	22	34	16038459
PN10		400						16061587
PN16	DN15	20	28	65	4	14	16	16041750
PN16	DN25	32	42	85	4	14	18	16042917
PN16	DN80	90	108	160	8	18	27	16039166
PN16	DN100	110	128	180	8	18	28	16039933
PN16	DN125	125	135	180	8	18	28	16040081
PN16	DN125	140	158	210	8	18	30	16041116
PN16	DN150	160	178	240	8	22	32	16039793
PN16	DN150	180	188	240	8	22	32	16040461
PN16	DN200	225	238	295	8	22	34	16039469
PN16	DN250	250	288	350	12	22	38	16042892
PN16	DN250	280	294	350	12	22	38	16038327
PN16	DN300	315	338	400	12	22	42	16040182

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)