



## RT Schieber Typ: 315 Stahl Mit Stellungsanzeige Flansch PN16

Schieber aus Stahlguss, mit innenliegender, nicht steigender Spindel, nicht steigendem Handrad, Stellungsanzeige, Edelstahlichtung und Flanschanschluss, Druckstufe PN16

### Merkmale

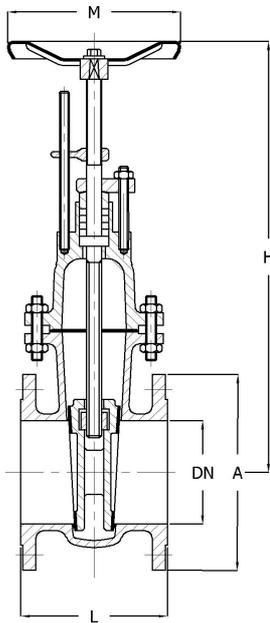
- Typ:** 315
- Norm:** EN (DIN)
- Material Gehäuse:** Stahl
- Oberflächenschutz:** Standard Farbanstrich
- Anschluss:** Flansch
- Flanschbearbeitung:** Dichtleiste
- Spindeldichtung:** Stopfbuchspackung
- Mit Stellungsanzeige:** Ja
- Dichtung:** Edelstahl
- Material Spindel:** 1.4404
- Material Spindeldichtung primär:** Grafit
- Material Deckel:** 1.0619
- Material Deckeldichtung:** Grafit/Edelstahl Einlage
- Material Bedienelement:** Stahl
- Min. Dauertemperatur (Medium):** -10 °C
- Max. Dauertemperatur (Medium):** 450 °C

### Anwendung

- Allgemeine Industrie.
- An Bord von Schiffen (maritim).
- Neutrale Flüssigkeiten und Gase.
- Dampf, heißes oder kaltes Wasser, Öl usw.
- Für Thermoöl empfehlen wir ein Faltenbalgventil.

### Technische Informationen

- Ausführung: EN 1984.
- Prüfung: 12266-1 Leckrate B.
- Flanschdurchmesser nach Druckstufe Schieber: PN16.



### Größentabelle:

DN	A	H	L	M	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	kg
DN50	165	330	150	200	16
DN65	185	390	170	200	23
DN80	200	420	180	200	26
DN100	220	440	190	200	32
DN125	250	490	200	250	39
DN150	285	580	210	250	52
DN200	340	690	230	300	84
DN250	405	860	250	400	160
DN300	460	930	270	400	190

Pressure and temperature range												
-10	0	20	100	150	200	250	300	350	400	425	450	[°C]
16	16	15.8	14.9	13.7	12.4	11.4	10.3	9.6	9.2	7.6	5.9	[bar]

If the flange drilling or pressure rating flange is PN10, the maximum allowable pressure is 10 bar.

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

## Absperrschieber | Absperrschieber mit Flanschanschluss

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Baulänge nach Norm	Einbaulänge	Bedienung	Deckeltyp	Material Schieber	Max. Druckunterschied bei 20 °C	Artikel
									bar	
1.0619	DN50	PN16		EN 558, Reihe 14	150	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	16	17001919
1.0619	DN65	PN16		EN 558, Reihe 14	170	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	16	17001902
1.0619	DN80	PN16		EN 558, Reihe 14	180	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	16	17001894
1.0619	DN100	PN16		EN 558, Reihe 14	190	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	16	17001988
1.0619	DN125	PN16		EN 558, Reihe 14	200	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	16	17001971
1.0619	DN150	PN16		EN 558, Reihe 14	210	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Stahl	16	17001964
1.0619	DN200	PN16	PN10	EN 558, Reihe 14	230	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Stahl	10	17001940
1.0619	DN200	PN16		EN 558, Reihe 14	230	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Stahl	16	17001957
1.0619	DN250	PN16	PN10	EN 558, Reihe 14	250	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Stahl	10	17001933
1.0619	DN300	PN16	PN10	EN 558, Reihe 14	270	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Stahl	10	17001926

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)