



ECON® Schieber Typ: 317NOD Sphäroguss Mit Stellungsanzeige Flansch PN10/16

Merkmale

Typ: 317NOD
Norm: EN (DIN)
Material Gehäuse: Sphäroguss
Oberflächenschutz: Standard Farbanstrich
Anschluss: Flansch
Spindeldichtung: Stopfbuchspackung
Mit Stellungsanzeige: Ja
Dichtung: Bronze
Material Spindel: CW614N
Material Spindeldichtung primär: PTFE

Merkmale (2)

Material Deckel: EN-JS1020
Material Deckeldichtung: Faserdichtung
Material Bedienelement: Grauguss
Min. Dauertemperatur (Medium): -10 °C
Max. Dauertemperatur (Medium): 150 °C

DN	A	L	H1	M	Drain plug	Weight
[mm]	mm	mm	mm	mm	G ["]	[kg]
40	150	140	255	125		10
50	165	150	270	150	½	12
65	185	170	323	175	½	17
80	200	180	355	175	½	22
100	220	190	405	200	½	27
125	250	200	460	200	½	33
150	285	210	518	225	½	43
200	340	230	608	225	¾	65
250	395	250	708	250	¾	100
300	445	270	818	300	¾	142
350	505	290	997	400	1	207
400	565	310	1087	400	1	246
500	670	350	1308	500	1	416
600	780	390	1493	500	1	624

Size	-10 till 120°C	120 till 150°C
DN 40thru DN 200	16 bar	16 bar
DN 250thru DN 300	10 bar	8 bar
DN 350thru DN 500	6 bar	

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Baulänge nach Norm	Einbaulänge mm	Bedienung	Deckeltyp	Material Schieber	Max. Druckunterschied bei 20 C bar	Artikel
EN-JS1020	DN40	PN16		EN 558, Reihe 14	140	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Bronze	16	17582685
EN-JS1020	DN50	PN16		EN 558, Reihe 14	150	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Bronze	16	17582692
EN-JS1020	DN65	PN16		EN 558, Reihe 14	170	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Bronze	10	17582700
EN-JS1020	DN80	PN16		EN 558, Reihe 14	180	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Bronze	16	17582717
EN-JS1020	DN100	PN16		EN 558, Reihe 14	190	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Bronze	16	17582647
EN-JS1020	DN125	PN16		EN 558, Reihe 14	200	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Sphäroguss	16	17582654
EN-JS1020	DN150	PN16		EN 558, Reihe 14	210	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Sphäroguss	16	17582661
EN-JS1020	DN200	PN16		EN 558, Reihe 14	230	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Sphäroguss	16	17582678
EN-JS1020	DN200	PN16	PN10	EN 558, Reihe 14	230	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Sphäroguss	10	17582616
EN-JS1020	DN250	PN10		EN 558, Reihe 14	250	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Sphäroguss	10	17582623
EN-JS1020	DN300	PN10		EN 558, Reihe 14	270	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Sphäroguss	10	17582630

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2