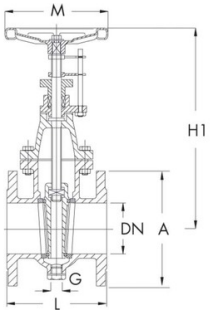

ECON® Schieber Typ: 317 Grauguss Mit Stellungsanzeige Flansch PN6/16

Merkmale

Typ: 317
Norm: EN (DIN)
Material Gehäuse: Grauguss
Oberflächenschutz: Standard Farbanstrich
Anschluss: Flansch
Spindeldichtung: Stopfbuchspackung
Mit Stellungsanzeige: Ja
Material Spindel: CW614N
Material Spindeldichtung primär: PTFE
Material Deckel: EN-JL1040

Merkmale (2)

Material Deckeldichtung: Faserdichtung
Material Bedienelement: Grauguss
Min. Dauertemperatur (Medium): -10 °C
Max. Dauertemperatur (Medium): 150 °C
Max. Druckunterschied bei 20 °C: 10 bar

DN	A	L	H1	M	Drain plug	Weight
[mm]	mm	mm	mm	mm	G ["]	[kg]
40	150	140	243	125		10
50	165	150	270	150	½	12
65	185	170	306	175	½	15
80	200	180	343	175	½	18
100	220	190	383	200	½	23
125	250	200	443	200	½	33
150	285	210	505	225	½	43
200	340	230	596	225	¾	65
250	395	250	708	250	¾	92
300	445	270	794	300	¾	135
350	505	290	997	400	1	207
400	565	310	1087	400	1	246
500	670	350	1308	500	1	416
600	780	390	1493	500	1	624

Size	Hot water	Other media
DN 40 thru DN 300	8 bar- 150°C	10 bar- 120°C
DN 350 thru DN 500	2 bar- 150°C	6 bar- 120°C
DN 600	--	2,5 bar- 120°C

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Baulänge nach Norm	Einbaulänge	Bedienung	Deckeltyp	Dichtung	Material Schieber	Artikel
					mm					
EN-JL1040	DN40	PN10		EN 558, Reihe 14	140	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Bronze	Bronze	17582546

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

PR_EC010163_0023_MVD_DE_19.05.2024

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Baulänge nach Norm	Einbaulänge mm	Bedienung	Deckeltyp	Dichtung	Material Schieber	Artikel
EN-JL1040	DN50	PN10		EN 558, Reihe 14	150	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flanschdeckel	Bronze	Bronze	17582553
EN-JL1040	DN65	PN10		EN 558, Reihe 14	170	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flanschdeckel	Bronze	Bronze	17582560
EN-JL1040	DN80	PN10		EN 558, Reihe 14	180	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flanschdeckel	Bronze	Bronze	17582577
EN-JL1040	DN100	PN10		EN 558, Reihe 14	190	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flanschdeckel	Bronze	Bronze	17582483
EN-JL1040	DN125	PN10		EN 558, Reihe 14	200	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flanschdeckel	Bronze	Grauguss	17582490
EN-JL1040	DN150	PN10		EN 558, Reihe 14	210	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flanschdeckel	Bronze	Grauguss	17582508
EN-JL1040	DN200	PN10		EN 558, Reihe 14	230	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flanschdeckel	Bronze	Grauguss	17582515
EN-JL1040	DN250	PN10		EN 558, Reihe 14	250	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flanschdeckel	Bronze	Grauguss	17582522
EN-JL1040	DN300	PN10		EN 558, Reihe 14	270	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flanschdeckel	Bronze	Grauguss	17582539
EN-JL1040	DN350	PN6	PN10	EN 558, Reihe 14	290	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flanschdeckel	Bronze	Grauguss	17582584
EN-JL1040	DN400	PN6	PN10	EN 558, Reihe 14	310	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flanschdeckel	Bronze	Grauguss	17582591
EN-JL1040	DN500	PN6	PN10	EN 558, Reihe 14	350	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flanschdeckel	Bronze	Grauguss	17582609

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

PR_EC010163_0023_MVD_DE_19.05.2024