



ARI Absperrventil Serie: 45.005 Typ: 1417 Stahl Stumpfschweißung PN40

Merkmale

Serie: 45.005
Typ: 1417
Norm: EN (DIN)
Bauform: Gerade
Material Gehäuse: Stahl
Oberflächenschutz: Standard Farbanstrich
Anschluss: Stumpfschweißung
Norm Schweißverbindung: EN 12627
Spindeldichtung: Stopfbuchspackung
Material Kegel: 1.4021+QT
Material Spindel: 1.4021+QT
Material Spindeldichtung primär: Grafit

Merkmale (2)

Material Deckel: 1.0619+N
Material Deckeldichtung: Edelstahl/ Grafit
Material Bedienelement: Grauguss
Min. Dauertemperatur (Medium): -10 °C
Max. Dauertemperatur (Medium): 450 °C
Max. Druckunterschied bei 20 °C: 40 bar

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Einbaulänge	Bedienung	Kegelform	Deckeltyp	Dichtung	Kv-Wert m³/h	Artikel
				mm						
1.0460	DN15	PN40	EN 12982, Serie 1	130	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	Edelstahl	3.3	16974177
1.0460	DN20	PN40	EN 12982, Serie 1	150	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	Edelstahl	5.8	16974160
1.0460	DN25	PN40	EN 12982, Serie 1	160	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	Edelstahl	9.2	16974153
1.0460	DN32	PN40	EN 12982, Serie 1	180	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	Edelstahl	15	16974146
1.0460	DN40	PN40	EN 12982, Serie 1	200	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	Edelstahl	23.3	16974139
1.0460	DN50	PN40	EN 12982, Serie 1	230	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	Edelstahl	36	16974122

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/1