



ECON® Absperrventil Typ: 269 Grauguss Flansch PN10/16

Econ® Absperrventil, Eckform, Gusseisen, mit Innenteile aus Bronze und Flanschanschluss.

Anwendungsbereich

- Flüssigkeiten, warmes und kaltes Wasser, Gase.
- Anwendungen im maritimen Bereich dank des bronzenen Innenteile.

Besonderheiten

- Auch lieferbar mit Regulierkegel oder Regulierkegel mit Stellungsanzeige.

Merkmale

Typ: 269

Norm: EN [DIN]

Bauform: Eckform

Material Gehäuse: Grauguss

Oberflächenschutz: Standard Farbanstrich

Anschluss: Flansch

Flanschbearbeitung: Dichtleiste

Deckeltyp: Flansch deckel

Spindeldichtung: Stopfbuchspackung

Dichtung: Bronze

Material Kegel: CC491K

Material Spindel: CuZn40Mn1.5

Merkmale (2)

Material Spindeldichtung primär: Grafit

Material Deckel: EN-JL1040

Material Deckeldichtung: Edelstahl/ Grafit

Material Bedienelement: Grauguss

Min. Dauertemperatur (Medium): -10 °C

Max. Dauertemperatur (Medium): 225 °C

DN mm	A mm	L1 mm	H1 mm	M mm	Weight [kg]	Kv-value m ³ /h
15	95	90	168	100	3,1	7,2
20	105	95	166	100	3,5	9,2
25	115	100	180	120	4,8	16
32	140	105	187	120	6,6	22
40	150	115	234	160	8,7	37
50	165	125	236	160	11,8	51
65	185	145	271	180	14	98,5
80	200	155	291	200	20,5	143
100	220	175	332	250	32,2	226
125	250	200	387	250	46	281
150	285	225	437	320	62	455
200	340	275	532	360	106	860
250	395	325	651	360		1260
300	445	375	830	500		

	-10/120°C	150°C	180°C	200°C	225°C	
PN16	16	14,4	13,4	12,8	12	[bar]

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/3

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Baulänge nach Norm	Einbaulänge mm	Bedienung	Kegelform	Max. Druckunterschied bei 20 °C bar	Kv-Wert m³/h	Artikel
EN-JL1040	DN15	PN16		EN 558, Reihe 8	90	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	7.2	17596600
EN-JL1040	DN15	PN16		EN 558, Reihe 8	90	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	16	7.2	17596732
EN-JL1040	DN20	PN16		EN 558, Reihe 8	95	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	9.2	17596624
EN-JL1040	DN20	PN16		EN 558, Reihe 8	95	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	16	9.2	17596756
EN-JL1040	DN25	PN16		EN 558, Reihe 8	100	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	16	17596631
EN-JL1040	DN25	PN16		EN 558, Reihe 8	100	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	16	16	17596787
EN-JL1040	DN32	PN16		EN 558, Reihe 8	105	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	22	17596648
EN-JL1040	DN32	PN16		EN 558, Reihe 8	105	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	16	22	17596794
EN-JL1040	DN40	PN16		EN 558, Reihe 8	115	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	37	17596655
EN-JL1040	DN40	PN16		EN 558, Reihe 8	115	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	16	37	17596802
EN-JL1040	DN50	PN16		EN 558, Reihe 8	125	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	51	17596662
EN-JL1040	DN50	PN16		EN 558, Reihe 8	125	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	16	51	17596819
EN-JL1040	DN65	PN16		EN 558, Reihe 8	145	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	98.5	17596679
EN-JL1040	DN65	PN16		EN 558, Reihe 8	145	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	16	98.5	17596826
EN-JL1040	DN65	PN16	Ungebohrt	EN 558, Reihe 8	290	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	98.5	17596693
EN-JL1040	DN80	PN16		EN 558, Reihe 8	155	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	143	17596686
EN-JL1040	DN80	PN16		EN 558, Reihe 8	155	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	16	143	17596833
EN-JL1040	DN100	PN16		EN 558, Reihe 8	175	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	235	17596585

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Baulänge nach Norm	Einbaulänge mm	Bedienung	Kegelform	Max. Druckunterschied bei 20 C bar	Kv-Wert m/h	Artikel
EN-JL1040	DN100	PN16		EN 558, Reihe 8	175	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	16	235	17596718
EN-JL1040	DN125	PN16		EN 558, Reihe 8	200	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	360	17596592
EN-JL1040	DN125	PN16		EN 558, Reihe 8	200	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	16	360	17596725
EN-JL1040	DN150	PN16		EN 558, Reihe 8	225	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	455	17596617
EN-JL1040	DN150	PN16		EN 558, Reihe 8	225	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	16	455	17596749
EN-JL1040	DN200	PN16		EN 558, Reihe 8	275	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Entlastungskegel	16	860	17596578
EN-JL1040	DN200	PN16	PN10	EN 558, Reihe 8	275	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	10	860	17596763
EN-JL1040	DN200	PN16		EN 558, Reihe 8	275	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	14	860	17596770
EN-JL1040	DN250	PN10		EN 558, Reihe 8	325	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Entlastungskegel	16	1260	17596422
EN-JL1040	DN250	PN10		EN 558, Reihe 8	325	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	9	1260	17596701

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 3/3