



FORMAT Lochsäge HSS-co bimetal Typ 2708

HSS
Bimetal

Durchmesser mm	Anzahl Zähne je Zoll	Schnitttiefe mm	Material	Artikel
14	4/6	38	Bimetal	17162021
16	4/6	38	Bimetal	17162045
17	4/6	38	Bimetal	17162052
19	4/6	38	Bimetal	17162069
20	4/6	38	Bimetal	17162076
21	4/6	38	Bimetal	17162083
22	4/6	38	Bimetal	17162090
24	4/6	38	Bimetal	17162108
25	4/6	38	Bimetal	17162115
27	4/6	38	Bimetal	17162122
29	4/6	38	Bimetal	17162139
30	4/6	38	Bimetal	17162146
32	4/6	38	Bimetal	17162153
33	4/6	38	Bimetal	17162160
35	4/6	38	Bimetal	17162177
37	4/6	38	Bimetal	17162184
38	4/6	38	Bimetal	17162191
40	4/6	38	Bimetal	17162209
41	4/6	38	Bimetal	17162216
43	4/6	38	Bimetal	17162223
44	4/6	38	Bimetal	17162230
46	4/6	38	Bimetal	17162247
48	4/6	38	Bimetal	17162254
51	4/6	38	Bimetal	17162261
52	4/6	38	Bimetal	17162278
54	4/6	38	Bimetal	17162285
57	4/6	38	Bimetal	17162292
59	4/6	38	Bimetal	17162300
60	4/6	38	Bimetal	17162317
64	4/6	38	Bimetal	17162324
65	4/6	38	Bimetal	17162331
67	4/6	38	Bimetal	17162348
68	4/6	38	Bimetal	17162355
70	4/6	38	Bimetal	17162362
73	4/6	38	Bimetal	17162379
76	4/6	38	Bimetal	17162386
79	4/6	38	Bimetal	17162393
83	4/6	38	Bimetal	17162401
86	4/6	38	Bimetal	17162418
89	4/6	38	Bimetal	17162425
92	4/6	38	Bimetal	17162432
95	4/6	38	Bimetal	17162449
98	4/6	38	Bimetal	17162456

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

PR_EC000415_0035_DE_13.05.2024

Durchmesser mm	Anzahl Zähne je Zoll	Schnitttiefe mm	Material	Artikel
102	4/6	38	Bimetall	17161972
105	4/6	38	Bimetall	17161989
114	4/6	38	Bimetall	17161996
127	4/6	38	Bimetall	17162007
140	4/6	38	Bimetall	17162014
152	4/6	38	Bimetall	17162038

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2