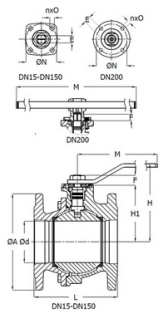


Kugelhahn Typ: 1943B Bronze Flansch PN16



- Merkmale**
- Typ:** 1943B
- Norm:** EN (DIN)
- Bauform:** 2-Wege
- Gehäusekonstruktion:** 2-teilig
- Material Gehäuse:** Bronze
- Werkstoffqualität:** CC491K EN1982
- Anschluss:** Flansch
- Flanschbearbeitung:** Dichtleiste
- Norm Topflansch:** ISO 5211 Direktmontage

- Merkmale [2]**
- Material Spindeldichtung sekundär:** FPM (FKM)
- Material Spindeldichtung tertiär:** FPM (FKM)
- Material Gehäusedichtung:** FPM (FKM)
- Material Bedienelement:** Edelstahl

DN	d	L	M	A	H	H1	F	E	nxO	ISO5211	Weight
[mm]	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	[kg]
15	15	115	160	95	84	50,5	9,5	9	4x6	F04	2,8
20	20	120	160	105	84	52	9,5	9	4x6	F04	3,4
25	25	125	170	115	96	59	11	11	4x6	F04	4,8
32	32	130	170	140	101	64	11	11	4x6	F04	6,5
40	40	140	230	150	125	78,5	13,5	14	4x7	F05	9,3
50	50	150	230	165	135	87	13,5	14	4x7	F05	11,5
65	63	170	230	185	143	95	13,5	14	4x7	F05	16
80	76	180	280	200	165	118	15,5	17	4x9	F07	20,6
100	95	190	360	220	180	132,5	15,5	17	4x9	F07	28,4
125	120	200	450	250	225	165	21	22	4x11	F10	41,2
150	145	210	560	285	243	182,5	21	22	4x11	F10	52,7
200	190	400	1000	340	320	230	27	27	4x13	F12	131

Size	Pressure rating	-10	70	90	150	[°C]
DN15 - DN200	PN16	16	16	16	8	[bar]

Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien-ung	Montagefla-nsch	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Material Spindeldicht-ung primär	Artikel
DN15	PN16	EN 558, Reihe 14	Handhebel	F04	Voller Durchgang	C63000 ASTM B283	PTFE/Grafit	C63000 ASTM B283	PTFE	17008268
DN20	PN16	EN 558, Reihe 14	Handhebel	F04	Voller Durchgang	C63000 ASTM B283	PTFE/Grafit	C63000 ASTM B283	PTFE	17008244
DN25	PN16	EN 558, Reihe 14	Handhebel	F04	Voller Durchgang	C63000 ASTM B283	PTFE/Grafit	C63000 ASTM B283	PTFE	17008237
DN32	PN16	EN 558, Reihe 14	Handhebel	F04	Voller Durchgang	C63000 ASTM B283	PTFE/Grafit	C63000 ASTM B283	PTFE	17008220
DN40	PN16	EN 558, Reihe 14	Handhebel	F05	Voller Durchgang	C63000 ASTM B283	PTFE/Grafit	C63000 ASTM B283	PTFE	17008213
DN50	PN16	EN 558, Reihe 14	Handhebel	F05	Voller Durchgang	C63000 ASTM B283	PTFE/Grafit	C63000 ASTM B283	PTFE	17008206

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Montagefla- nsch	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Material Spindeldicht- ung primär	Artikel
DN65	PN16	EN 558, Reihe 14	Handhebel	F05	Voller Durchgang	C95800 ASTM B148	PTFE/Grafit	C63000 ASTM B283	PTFE	17008198
DN80	PN16	EN 558, Reihe 14	Handhebel	F07	Voller Durchgang	C95800 ASTM B148	PTFE/Grafit	C63000 ASTM B283	PTFE	17008181
DN100	PN16	EN 558, Reihe 14	Handhebel	F07	Voller Durchgang	C95800 ASTM B148	PTFE/Grafit	C63000 ASTM B283	PTFE	17008282
DN125	PN16	EN 558, Reihe 14	Handhebel	F10	Voller Durchgang	C95800 ASTM B148	PTFE/Grafit	C63000 ASTM B283	PTFE	17008275
DN150	PN16	EN 558, Reihe 14	Handhebel	F10	Voller Durchgang	C95800 ASTM B148	PTFE/Grafit	C63000 ASTM B283	PTFE	17008251
DN200	PN16	EN 558, Reihe 15	T-Griff	F12	Voller Durchgang	C95800 ASTM B148	PTFE/Grafit	C63000 ASTM B283	PTFE	17008174

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)