

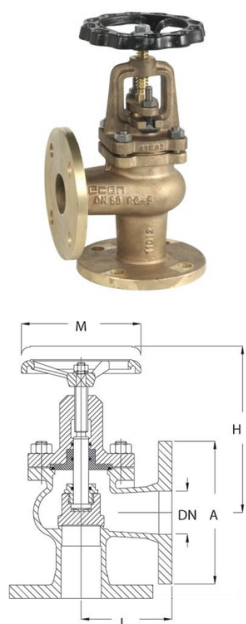
ECON® Absperrventil Typ: 1271 Bronze Flansch PN10/16

Merkmale

Typ: 1271
Norm: EN (DIN)
Bauform: Eckform
Material Gehäuse: Bronze
Anschluss: Flansch
Flanschbearbeitung: Glatter Flansch
Deckeltyp: Flansch deckel
Spindeldichtung: Stopfbuchspackung
Dichtung: Bronze
Material Kegel: CC491K (RG5)
Material Spindel: CuZn35Ni (SoMs59)

Merkmale [2]

Material Spindeldichtung primär: Grafit
Material Deckel: G-CuSn5ZnPb (Rg5)
Material Deckeldichtung: Grafit
Material Bedienelement: Grauguss
Min. Dauertemperatur (Medium): -10 °C
Max. Dauertemperatur (Medium): 200 °C



DN [mm]	A [mm]	L [mm]	H [mm]	M [mm]	Weight [kg]
15	95	65	160	120	3.6
20	105	65	160	120	4.0
25	115	70	162	140	4.5
32	140	90	170	140	5.5
40	150	90	212	160	9.0
50	165	105	225	160	11
65	185	115	229	180	15
80	200	125	268	200	20
100	220	145	303	225	28
125	250	170	340	250	42
150	285	200	383	300	65
200	340	250	620	400	90

Pressure- and temperature range				
Size	Pressure class	120°C	200°C	
DN15 - DN150	PN 16	16	13	[bar]
DN200	PN 10	10	8	[bar]

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Baulänge nach Norm	Einbaulänge mm	Bedienung	Kegelform	Max. Druckunterschied bei 20 °C bar	Kv-Wert m³/h	Artikel
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN15	PN16		Herstellerstandard	65	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	5.8	17592514

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/3

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Baulänge nach Norm	Einbaulänge mm	Bedienung	Kegelform	Max. Druckunterschied bei 20 °C bar	Kv-Wert m³/h	Artikel
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN15	PN16		Herstellerstandard	65	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel ohne Feder	16	5.8	17592646
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN20	PN16		Herstellerstandard	65	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	8.4	17592538
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN20	PN16		Herstellerstandard	65	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel ohne Feder	16	8.4	17592660
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN25	PN16		Herstellerstandard	70	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	12	17592545
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN25	PN16		Herstellerstandard	70	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel ohne Feder	16	12	17592677
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN32	PN16		Herstellerstandard	90	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	21	17592552
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN32	PN16		Herstellerstandard	90	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel ohne Feder	16	21	17592684
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN40	PN16		Herstellerstandard	90	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	32	17592569
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN40	PN16		Herstellerstandard	90	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel ohne Feder	16	32	17592691
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN50	PN16		Herstellerstandard	105	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	50	17592576
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN50	PN16		Herstellerstandard	105	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel ohne Feder	16	50	17592709
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN65	PN16		Herstellerstandard	115	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	84	17592583
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN65	PN16		Herstellerstandard	115	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel ohne Feder	16	84	17592716
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN80	PN16		Herstellerstandard	125	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	126	17592590
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN80	PN16		Herstellerstandard	125	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel ohne Feder	16	126	17592723
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN100	PN16		Herstellerstandard	145	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	198	17592499
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN100	PN16		Herstellerstandard	145	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel ohne Feder	16	198	17592622
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN125	PN16		Herstellerstandard	170	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	312	17592507

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/3

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Baulänge nach Norm	Einbaulänge mm	Bedienung	Kegelform	Max. Druckunterschied bei 20 °C bar	Kv-Wert m³/h	Artikel
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN125	PN16		Herstellerstandard	170	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel ohne Feder	16	312	17592639
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN150	PN16		Herstellerstandard	200	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	446	17592521
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN150	PN16		Herstellerstandard	200	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel ohne Feder	16	446	17592653
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN200	PN10		Herstellerstandard	250	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	10		17592482
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN200	PN10	PN16	Herstellerstandard	250	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel ohne Feder	10		17592608
G-CuSn5ZnPb (Rg5)	DN200	PN10		Herstellerstandard	250	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel ohne Feder	10		17592615

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)