



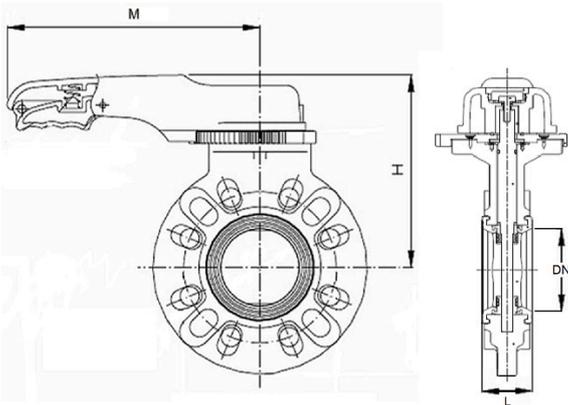
ASAHI Absperrrinne Serie: 57 Typ: 3743 PP/PP Zentrisch Handhebel Wafer Typ

Merkmale

- Serie:** 57
- Typ:** 3743
- Norm:** EN [DIN]
- Klappenentwurf:** Zentrisch
- Material Gehäuse:** PP
- Anschluss:** Wafer Typ
- Baulänge nach Norm:** Herstellerstandard
- Bedienung:** Handhebel
- Auskleidung Gehäuse:** Nicht austauschbar
- Material Klappenblatt:** PP
- Material Spindeldichtung primär:** FPM [FKM]

Anwendung

- Empfohlen in: Chemie



Größentabelle:

DN	H mm	L mm	M mm	Gewicht kg
DN40	156	39	220	1.1
DN50	166	42	220	1.2
DN65	176	46	220	1.4
DN80	191	46	250	1.6
DN100	206	56	250	2
DN125	237	66	320	4
DN150	252	71	320	4.6
DN200	283	87	400	7.4

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Material Bedienelement	Min. Dauertemperatur (Medium) °C	Max. Dauertemperatur (Medium) °C	Artikel
DN40	PN10	PN10	39	EPDM	Edelstahl	1.4401	Kunststoff	-20	80	16047741
DN50	PN10	PN10	42	EPDM	Edelstahl	1.4401	Kunststoff	-20	80	17426826
DN50	PN10	PN10	42	FPM [FKM]	Edelstahl	1.4401	Kunststoff	-20	80	16077490
DN65	PN10	PN10	46	EPDM	Edelstahl	1.4401	Kunststoff	-20	80	16047587
DN65	PN10	PN10	46	FPM [FKM]	Edelstahl	1.4401	Kunststoff	-20	80	16077591
DN80	PN10	PN10	46	EPDM	Edelstahl	1.4401	Kunststoff	-20	80	16068881
DN80	PN10	PN10	46	FPM [FKM]	Edelstahl	1.4401	Kunststoff	-20	80	16077320
DN100	PN10	PN10	56	EPDM	Edelstahl	1.4401	Kunststoff	-20	80	16043059
DN100	PN10	PN10	56	FPM [FKM]	Edelstahl	1.4401	Kunststoff	-20	80	16077685
DN125	PN10	PN10	66	EPDM	Edelstahl	1.4401	Kunststoff	-20	80	16046793
DN125	PN10	PN10	66	FPM [FKM]	Edelstahl	1.4401	Kunststoff	-20	80	16077229
DN150	PN10	PN10	71	EPDM	Edelstahl	1.4401	Kunststoff	-20	80	16068867

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Material Bedienelement	Min. Dauertemperatur (Medium)	Max. Dauertemperatur (Medium)	Artikel
			mm					°C	°C	
DN200	PN10	PN10	87	EPDM	Edelstahl	1.4401	Kunststoff	-20	80	16046630
DN200	PN10	PN10	87	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4401	Kunststoff	-20	80	16077560

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)