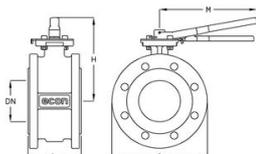


## ECON® Absperrklappe Typ: 4631 Sphäroguss/Edelstahl Drück Handgriff Flansch



### Merkmale

- Typ:** 4631
- Norm:** EN (DIN)
- Klappenentwurf:** Zentrisch
- Material Gehäuse:** Sphäroguss
- Werkstoffqualität:** EN-JS1030
- Oberflächenschutz:** Farbe min. 60 µm
- Anschluss:** Flansch
- Anschlussnorm:** EN (DIN)
- Baulänge nach Norm:** EN 558, Reihe 13
- Bedienung:** Drück Handgriff
- Norm Topflansch:** ISO 5211 Direktmontage
- Auskleidung Gehäuse:** Vulkanisiert
- Material Klappenblatt:** Edelstahl
- Werkstoffqualität Klappenscheibe:** 1.4408
- Material Bedienelement:** EN-JS1030

### Anwendung

- Maritime Systeme wie Maschinenräume, Ballastsysteme und Außenborderverschlüsse.
- Geeignet für Vakuumanwendungen und Anwendungen mit hohen Durchflussgeschwindigkeiten.

### Technische Informationen

- Fest am Gehäuse vulkanisierte Auskleidung, die auch bis über die Abdichtungsflächen des Flansches reicht.
- Robuste Konstruktion mit durchgehender Welle.
- Ausführung mit Hebel.
- Geeignet als Endklappe für den vollständigen Druckbereich.
- Serienmäßig mit Polyurethan-Außenbeschichtung in RAL 5015.

### Konstruktion

- Doppelflansch vom Typ Absperrklappe mit zentrischer Scheibenlagerung.
- Design gemäß EN 593.
- Kurze Baulänge gemäß ISO 5752/EN 558 Serie 13 (DIN 3202 F16).
- Geeignet für die Montage mit Flanschen nach EN 1092-2 PN10 oder PN16.

### Genehmigung

- Mit Zulassung vom Typ Lloyd's (DN50 - DN500), einschließlich Anwendungen wie "Fire main isolating valve".
- Mögliche Abnahme von Lloyd's, Prüfstelle Veritas, DNV-GL, RINA und ABS.

### Optionen

- Andere Materialien und/oder Druckklassen.
- Lieferbar mit Zertifizierung nach EN 10204.31.
- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischem, elektrischem oder hydraulischem Stellglied.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.
- Beschichtung nach Kundenvorgaben.

Nennweite	Druckstufe Artikel	Einbaulänge	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur	Max. Dauertemperatur	Artikel	
						[Medium]	[Medium]		
						°C	°C		
DN50	PN16	108	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	110	17553991	
DN50	PN16	108	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17442219	
DN65	PN16	112	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	110	17554002	
DN65	PN16	112	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17554057	
DN80	PN16	114	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	110	17442226	
DN80	PN16	114	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17554064	

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Nennweite	Druckstufe Artikel	Einbaulänge mm	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min.	Max.	Artikel
						Dauertemperatur (Medium) °C	Dauertemperatur (Medium) °C	
DN100	PN16	127	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	110	17553953
DN100	PN16	127	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17554019
DN125	PN16	140	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	110	17553960
DN125	PN16	140	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17554026
DN150	PN16	140	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	110	17553977
DN150	PN16	140	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17554033
DN200	PN10	152	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17442202
DN200	PN16	152	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	110	17553984
DN200	PN16	152	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17554040

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)