



Einklemmrückschlagventil Typ: 2235 Edelstahl Wafer Typ PN25

Merkmale

Typ: 2235

Norm: EN (DIN)

Material Gehäuse: Edelstahl

Werkstoffqualität: 1.4401

Anschluss: Wafer Typ

Baulänge nach Norm: Herstellerstandard

Mit Feder: Ja

Material Feder: 1.4401

Min. Dauertemperatur (Medium): -10 °C

Max. Dauertemperatur (Medium): 150 °C

DN	A	B	E	L	R	Weight	Opening pressure
mm	mm	mm	mm	mm	mm	[kg]	[mbar]
50	109	12	50	43	33	1,3	3,21
65	129	12	52	46	33	1,9	3,05
80	144	18	71	64	41	3	2,85
100	164	28	96	64	52	4	2,42
125	194	35	125	70	70	6	2,17
150	220	33	128	76	70	9	1,96
200	275	60	192	89	104	15	1,55
250	330	81	244	114	126	25	1,43
300	380	100	295	114	153	34	1,29

Size	Max. oper. press.	Max. temperature
DN 40 till DN 150	25 bar	100°C
DN 200 till DN 300	16 bar	100°C

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge	Kegelform	Kv-Wert	Dichtung	Material Kegel	Material Spindel	Max. Druckunterschied bei 20 °C	Artikel
			mm		m³/h				bar	
DN40	PN25	PN10/25	43	Geteilte Klappe	44	FPM (FKM)	1.4401	1.4401	25	17009184
DN50	PN25	PN10/25	43	Geteilte Klappe	44	FPM (FKM)	1.4401	1.4401	25	17009177
DN65	PN25	PN10/25	46	Geteilte Klappe	90	FPM (FKM)	1.4401	1.4401	25	17009160
DN80	PN25	PN10/25	64	Geteilte Klappe	135	FPM (FKM)	1.4401	1.4401	25	17009153
DN100	PN25	PN10/25	64	Geteilte Klappe	333	FPM (FKM)	1.4401	1.4401	25	17009223
DN125	PN25	PN10/25	70	Geteilte Klappe	606	FPM (FKM)	1.4401	1.4401	25	17009216

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge	Kegelform	Kv-Wert	Dichtung	Material Kegel	Material Spindel	Max. Druckunterschied bei 20 °C	Artikel
			mm		m³/h				bar	
DN150	PN25	PN10/25	76	Geteilte Klappe	803	FPM (FKM)	1.4401	1.4401	25	17009209
DN200	PN25	PN10/16	89	Geteilte Klappe	1435	FPM (FKM)	1.4401	1.4401	25	17009191
DN250	PN25	PN10/16	114	Geteilte Klappe	2905	FPM (FKM)	1.4401	1.4301	16	17009247
DN300	PN25	PN10/16	114	Geteilte Klappe	3504	FPM (FKM)	1.4401	1.4301	16	17009230

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2