FESTO Parallelgreifer HGPM

Merkmale

Serie: HGPM

Betriebstemperatur: 5 / 60 °C

Bohrungsdurch- messer	Bedienung	Hublänge	Anschluss	Gesamtgreifkraft bei 6 bar schließen	Gesamtgreifkraft bei 6 bar öffnen	Betriebsdruck	Artikel
mm		mm		N	N	bar	
8	Einfachwirkend	2	M3	16		4/8	16425101
8	Einfachwirkend	2	M3		16	4 / 8	16425079
8	Einfachwirkend	2	M3		16	4/8	16425055
8	Einfachwirkend	2	M3		16	4 / 8	16425062
8	Einfachwirkend	2	M3	16		4/8	16425093
8	Einfachwirkend	2	M3	16		4 / 8	16425086
12	Einfachwirkend	3	M3	35		4/8	16425156
12	Einfachwirkend	3	M3		27	4 / 8	16425125
12	Einfachwirkend	3	M3		27	4/8	16425118
12	Einfachwirkend	3	M3	35		4 / 8	16425149
12	Einfachwirkend	3	M3	35		4 / 8	16425163
12	Einfachwirkend	3	M3		27	4 / 8	16425132
	messer mm 8 8 8 8 8 8 12 12 12 12 12 12	mm 8 Einfachwirkend 8 Einfachwirkend 8 Einfachwirkend 8 Einfachwirkend 8 Einfachwirkend 8 Einfachwirkend 12 Einfachwirkend	mm mm 8 Einfachwirkend 2 12 Einfachwirkend 3 12 Einfachwirkend 3	mm mm 8 Einfachwirkend 2 M3 12 Einfachwirkend 3 M3	mm mm N 8 Einfachwirkend 2 M3 16 12 Einfachwirkend 3 M3 35 12 Einfachwirkend 3 M3 35	mm mm N N 8 Einfachwirkend 2 M3 16 12 Einfachwirkend 3 M3 35 12 Einfachwirkend 3 M3 27 12 Einfachwirkend 3 M3 35 12 Einfachwirkend 3 M3 35	mm mm nm N N N bei 6 bar öffnen Betriebsdrück 8 Einfachwirkend 2 M3 16 4/8 12 Einfachwirkend 3 M3 35 4/8 12 Einfachwirkend 3 M3 27 4/8 12 Einfachwirkend 3 M3 35 4/8 12 Einfachwirkend 3 M3 35 4/8 12 Einfachwirkend 3 M3 35 4/8 12 <

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher Seite 1/1 veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

E-mail: kurt.haas@maagtechnic.com