



## ASCO Magnetventil 2/2 Typ: 32018 Serie 262-263K-LT Messing Kryogen Innengewinde

### Merkmale

**Serie:** 262-263K-LT

**Typ:** 32018

**Funktion:** Normal geschlossen (NC)

**Strömrichtung:** Direkt wirkend

**Elektrischer Anschluss:** Stecker EN 175301-803 type A

**Material Gehäuse:** Messing

**Dichtung:** PTFE

**Material Spulegehäuse:** Epoxid

### Merkmale (2)

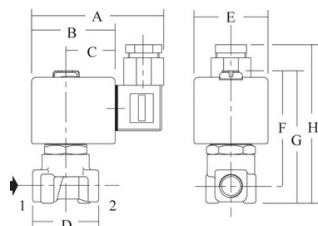
**Material kurzschlussring:** Kupfer

**Einschaltdauer:** 100 %

**Schutzgrad (IP-Wert):** IP65

**Explosionsgeschützt:** Nein

**SIL zertifiziert:** Nein



Conn. ["]	Coil type	Power	A [mm]	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	Weight [kg]	
1/8	SPC	35030	~ 55 / 23 VA	86	50	30	48	45	68	83	100	0,7
1/8	SPC	35030	<td>≥ 11,2 Watt	86	50	30	48	45	68	83	100	0,7
1/4	SPC	35031	~ 78 / 35 VA	86	50	30	48	45	68	83	100	0,7
1/4	SPC	35030	<td>≥ 11,2 Watt	86	50	30	48	45	68	83	100	0,7
1/4	SPC	35030	~ 55 / 23 VA	86	50	30	48	45	68	83	100	0,7
3/8	SPC	35031	~ 78 / 35 VA	86	50	30	48	45	68	83	100	0,7
3/8	SPC	35030	<td>≥ 11,2 Watt	86	50	30	48	45	68	83	100	0,7
3/8	SPC	35030	~ 55 / 23 VA	86	50	30	48	45	68	83	100	0,7

Conn. ["]	Orifice [mm]	Coil type	dP Min. [bar]	Max. differential pressure		Cryogenic liquids	
				Air/gas [=DC]	[~AC]	[=DC]	[~AC]
1/8	3,2	SPC 35030	0	5	9	5	9
1/4	5,6	SPC 35030	0	2	-	2	-
1/4	5,6	SPC 35031	0	-	7	-	7
1/4	7,1	SPC 35030	0	1	3	1	3
3/8	5,6	SPC 35030	0	2	7	2	7

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Conn.	Orifice	Coil type	dP Min.	Max. differential pressure		Cryogenic liquids	
				Air/gas			
3/8	7,1	SPC 35030	0	1	3	1	3
Medium temperature: -196° C tot 90°C							
Ambient temperature: -20° C tot 75 en 50°C with coil type SPC 35031							

Größe Prozessanschluss	Prozessanschluss	Durchgang	KVS-Wert	Min. Druckunterschied	Max. Differenzdruck	Spulentyp	Versorgungsspannung	Leistung	Einschaltleistung	Artikel
1/4" [8]	Innengewinde [BSPP]	5.6	0.48			SPC 35031	24V AC	16,7 W		16986994
1/4" [8]	Innengewinde [BSPP]	5.6	0.63	0	6.9	238613-106	24V AC	17,1 W / 40 VA	70 VA	16987050
1/4" [8]	Innengewinde [NPT]	5.6	0.63	0	2.9	238913-106	24V DC	8.5 W [heiß] - 11.6 W [kalt]		16987067
1/4" [8]	Innengewinde [BSPP]	7.1	0.6	0	3	SPC 35030	24V AC	10,5 W	55 VA	16986970
1/4" [8]	Innengewinde [BSPP]	7.1	0.6	0	3	SPC 35030	230V AC	10,5 W	55 VA	16986987
1/8" [6]	Innengewinde [BSPP]	3.2	0.3	0	10.7	238613-059	230V AC	10.1 W / 25 VA	50 VA	16987005
3/8" [10]	Innengewinde [BSPP]	5.6	0.63	0	6.2	238613-106	24V AC	17,1 W / 40 VA	70 VA	16985054
3/8" [10]	Innengewinde [BSPP]	5.6	0.63	0	2.9	238913-106	24V DC	8.5 W [heiß] - 11.6 W [kalt]		16987036
3/8" [10]	Innengewinde [BSPP]	5.6	0.63	0	6.2	238613-159	230V AC	17,1 W / 40 VA	70 VA	16987043
3/8" [10]	Innengewinde [BSPP]	7.1	0.76	0	4	238613-106	24V AC	17,1 W / 40 VA	70 VA	16987012
3/8" [10]	Innengewinde [BSPP]	7.1	0.76	0	4	238613-159	230V AC	17,1 W / 40 VA	70 VA	16987029

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2