



ECON® Absperrklappe Typ: 6830 Sphäroguss/Edelstahl Freies Wellenende LUG Typ

Merkmale

- Typ:** 6830
- Norm:** EN [DIN]
- Clappenentwurf:** Zentrisch
- Material Gehäuse:** Sphäroguss
- Werkstoffqualität:** EN-JS1030
- Oberflächenschutz:** Polyester Pulverbeschichtung
Min. 200µm
- Anschluss:** LUG Typ
- Anschlussnorm:** EN [DIN]
- Baulänge nach Norm:** EN 558, Reihe 20
- Bedienung:** Freies Wellenende
- Norm Topflansch:** ISO 5211 Direktmontage
- Auskleidung Gehäuse:** Austauschbar
- Material Klappenblatt:** Edelstahl
- Werkstoffqualität Klappenscheibe:** 1.4408

Anwendung

- Industrielle Anwendungen wie Wasser, Kohlenwasserstoffe und leicht korrosive Flüssigkeiten und Gase.
- Versorgungssysteme (HLK), Gewächshausbau, Zellstoff und Papier.
- Vakuumsysteme.
- Empfohlen in: Versorgungsunternehmen

Technische Informationen

- Mit austauschbarer Auskleidung, vulkanisiert auf Phenol- oder Aluminium-Stützring.
- Einteilige Spindel in ausblassicherer Ausführung.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch nach ISO 5211.
- Langer Hals zu Isolierungszwecken.
- Dreipunkt-Spindellager für hohes Lebenszyklus-Management.
- Gerillte Spindel-Klappenscheibenverbindung für DN25-300, größere Formate besitzen eine Steckverbindung zwischen Spindel und Klappenscheibe.
- Lagerbuchsen aus Bronze.
- Gehäuse mit Polyester-Pulverbeschichtung in einer Mindeststärke von 200 µm und in RAL-Farbe 5015.
- Ausführung mit freiem Wellenende (ohne Betätigung).
- Abmessung in DN25-DN600 [1" bis 24"].
- Druckstufe Flanschanschluss für DN25-150 [1"bis 6"]: PN10 und PN16 oder Klasse 150, DN200-600 [8" bis 24"]: PN10 oder PN16 oder Klasse 150.
- Maximale Medientemperatur abhängig von der Auskleidung: EPDM -10/+110 °C, NBR -10/+80 °C, FPM (FKM) -10/+180 °C.

Konstruktion

- Gewindeaugenanschluss.
- Design gemäß EN 593, API 609 und ASME B16.34.
- Standard-Design mit Druckklasse für DN25-DN150 ist PN16 und für DN200-DN600 PN10 oder PN16.
- Baulänge nach EN 558 Serie 20, ISO 5752 Serie 20 und API 609 Kategorie A.
- Geeignet für die Montage mit Flanschen gemäß EN 1092-1 (Flanschtyp 11) und ASME B16.5.
- Bidirektionale blasendichte Abdichtung nach EN 12266 und API 598.

Optionen

- Handgesteuert, Schneckenradgetriebe, pneumatische, elektrische oder (elektro-) hydraulische Antriebe.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.
- Zertifiziert nach DVGW (Gas), mit Typ 68301.
- Mit TFM beschichtete EPDM-Auskleidung für EC 1935 oder FDA-Anwendung mit Typ 6830TFM.

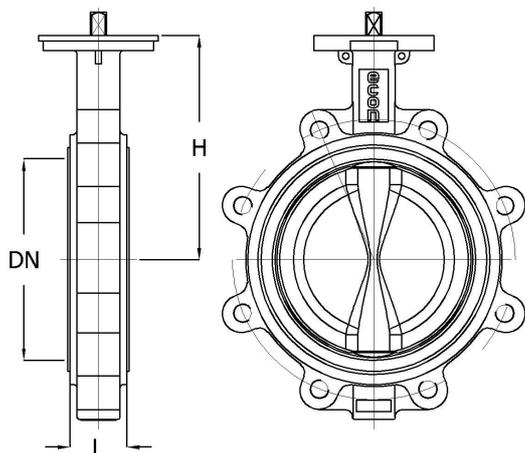
Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/3

PR2039523812672960_DE_19.05.2024

Größentabelle:

DN	H mm	L mm	Gewicht kg
DN40	115	33	2.3
DN50	143	43	3.6
DN65	156	46	4.2
DN80	162	46	4.7
DN100	181	52	7.5
DN125	197	56	10.2
DN150	210	56	11
DN200	240	60	17
DN250	286	68	31
DN300	309	78	44
DN350	329	78	70
DN400	361	102	92
DN450	393	114	120
DN500	427	127	165
DN600	492	154	210



DN	Liner	Pressure rating	Temperature range	Max. working pressure
DN25-DN300	NBR or EPDM	PN16	NBR -10°/+80°C, EPDM -10°/+110°C	16 bar
DN200-DN600	NBR or EPDM	PN10	NBR -10°/+80°C, EPDM -10°/+110°C	10 bar

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur (Medium) °C	Max. Dauertemperatur (Medium) °C	Artikel
DN40	PN16	PN10/16	33	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17438650
DN40	PN16	PN10/16	33	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	17438294
DN50	PN16	PN10/16	43	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17438542
DN50	PN16	PN10/16	43	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	17438302
DN65	PN16	PN10/16	46	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17438559
DN65	PN16	PN10/16	46	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	17438319
DN80	PN16	PN10/16	46	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17438566
DN80	PN16	PN10/16	46	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	17438326
DN100	PN16	PN10/16	52	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17438573
DN100	PN16	PN10/16	52	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	17438333
DN125	PN16	PN10/16	56	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17438580
DN125	PN16	PN10/16	56	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	17438340
DN150	PN16	PN10/16	56	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17438597
DN150	PN16	PN10/16	56	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	17438357

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min.	Max.	Artikel
							Dauertemperatur (Medium) °C	Dauertemperatur (Medium) °C	
DN200	PN10	PN10	60	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17438605
DN200	PN10	PN10	60	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17438364
DN200	PN16	PN16	60	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17437493
DN200	PN16	PN16	60	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17438403
DN250	PN10	PN10	68	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17446893
DN250	PN10	PN10	68	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17446855
DN250	PN16	PN16	68	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17446901
DN250	PN16	PN16	68	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17446879
DN300	PN10	PN10	78	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17446691
DN300	PN10	PN10	78	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17446862
DN300	PN16	PN16	78	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17446918
DN300	PN16	PN16	78	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17446886
DN350	PN10	PN10	78	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17438643
DN350	PN10	PN10	78	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17438410
DN350	PN16	PN16	78	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17438612
DN350	PN16	PN16	78	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17438371
DN400	PN10	PN10	102	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17438674
DN400	PN10	PN10	102	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17438667
DN400	PN16	PN16	102	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17438629
DN400	PN16	PN16	102	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17438388
DN450	PN10	PN10	114	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17438922
DN450	PN10	PN10	114	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17438890
DN500	PN10	PN10	127	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17438681
DN500	PN10	PN10	127	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17438908
DN500	PN16	PN16	127	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17438636
DN500	PN16	PN16	127	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17438395
DN600	PN10	PN10	154	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17438698
DN600	PN10	PN10	154	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17438915

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)