



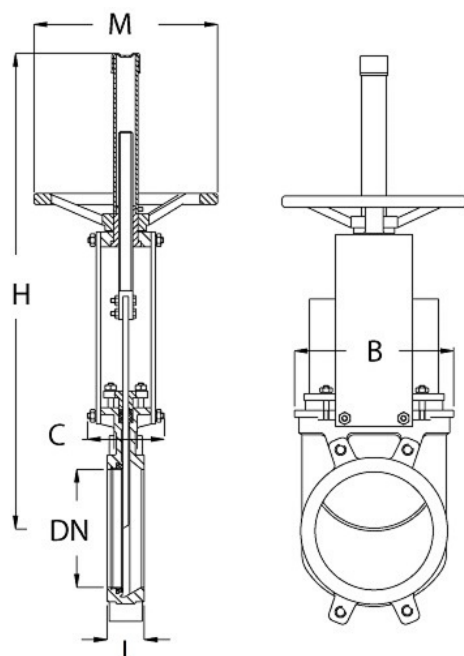
ORBINOX Plattenschieber Model silo Serie: XC Typ: 5408 Grauguss Handrad Wafer Typ

Merkmale

Serie: XC
Typ: 5408
Norm: EN (DIN)
Gehäusekonstruktion: 1-teilig
Ausführung: Model silo
Material Gehäuse: Grauguss
Werkstoffqualität: EN-JL1040
Oberflächenschutz: Epoxy beschichtet (innen- und außenwandig)
Anschluss: Wafer Typ

Merkmale (2)

Art der Dichtung: Unidirektional
Material Spindel: AISI 430
Material Spindeldichtung primär: PTFE/EPDM
Material Bügel: Stahl Epoxidbeschichtung
Mediumtemperatur: -10 / 80 °C



Größentabelle:

DN	B	C	H	L	M	Schnurlänge	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	cm	kg
DN50	124	100	420	46	225	24	7
DN100	174	100	520	64	225	41	11
DN125	192	100	600	70	225	49	15
DN150	217	100	647	76	225	57	18
DN200	270	122	822	89	310	72	30
DN250	326	170	1012	114	310	88	44
DN350	438	170	1305	127	410	120	96
DN400	493	170	1385	140	410	136	124
DN500	620	170	1672	152	550	167	192

Druck- / Temperaturtabelle

Durchlass	-10< >20 °C	80 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C
DN50 - DN250	10,0 bar	10,0 bar	7,5 bar	6,8 bar	6,0 bar	5,6 bar	5,2 bar	5,0 bar
DN300 - DN400	6,0 bar	6,0 bar	4,5 bar	4,1 bar	3,6 bar	3,4 bar	3,1 bar	3,0 bar
DN450	5,0 bar	5,0 bar	3,8 bar	3,4 bar	3,0 bar	2,8 bar	2,6 bar	2,5 bar
DN500 - DN600	4,0 bar	4,0 bar	3,0 bar	2,0 bar	2,4 bar	2,2 bar	2,1 bar	2,0 bar

Maximum Temperaturtabelle Dichtung

Material Dichtung	Temperatur ^{max}	Material Dichtung	Temperatur ^{max}
EPDM	120 °C	Silikon	250 °C
NBR	120 °C	PTFE	250 °C

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Maximum Temperaturtabelle Dichtung			
Material Dichtung	Temperatur ^{max}	Material Dichtung	Temperatur ^{max}
FKM	200 °C	Metall	350 °C

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Baulänge nach Norm	Einbaulänge mm	Bedienung	Dichtung	Material Platte	Material Bedienelement	Max. Druck auf der Schiebeplatte bar	Artikel
DN50	PN10	PN10	Herstellerstandard	46	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	Sphäroguss	10	17691347
DN100	PN10	PN10	Herstellerstandard	64	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	Aluminium [L2520]	10	17691998
DN125	PN10	PN10	Herstellerstandard	70	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	Sphäroguss	10	17691330
DN150	PN10	PN10	Herstellerstandard	76	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	Sphäroguss	10	17691323
DN200	PN10	PN10	Herstellerstandard	89	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	Sphäroguss	10	17691316
DN250	PN10	PN10	Herstellerstandard	114	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	Sphäroguss	10	17691309
DN350	PN6	PN10	Herstellerstandard	127	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	Sphäroguss	6	17691291
DN400	PN6	PN10	Herstellerstandard	140	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	Sphäroguss	6	17691284
DN500	PN6	PN10	Herstellerstandard	152	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4301	Aluminium [L2520]	6	17691912

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2