



VE Doppel-Expansions Kükenhahn Typ: 2300 Stahl Flansch

Merkmale

Typ: 2300
Norm: ASME
Material Gehäuse: Stahl
Werkstoffqualität: ASTM A216 WCB, Vernickelt
Oberflächenschutz: Standard Farbanstrich
Anschluss: Flansch
Druckstufe Flansch: Class 150
Baulänge nach Norm: ASME B16.10, T1, Serie 7
Bedienung: Schneckengetriebe
Voller Durchgang: Nein
Dichtung: Multi Seal ERT
Material Kük: Stahl
Material Bedienelement: Grauguss
Min. Dauertemperatur (Medium): -29 °C
Max. Dauertemperatur (Medium): 200 °C
Entleerungsanschluss: Ja

Anwendung

- Geeignet für: Wasser, Öl, Dämpfe und Gase.
- Empfohlen in: Chemie, Petrochemie und Raffinerien

Technische Informationen

- Bedienung mittels Schneckengetriebe mit nicht ansteigendem Handrad.
- Design nach API 599 & API 6D.
- Face to face nach ASME B16.10 & API 6D.
- Flanschanschluss nach ASME B16.5 / EN-1092-1.

Genehmigung

- ISO 9001:08.
- PED 97/23/EC.
- ATEX 94/9/EC [CAT II 3 G/D T1 to T4].
- Fugitive emission certificate nach ISO 15848-1.
- Fire safe nach API 607.

Optionen

- Mit alternativen Verkleidungsmaterialien.
- In Voller Durchgang.
- In höheren Druckklassen Class 300 und Class 600.
- Mit Materialien, die gegen höhere oder niedrigere Temperaturen beständig sind.
- Für ätzende Medien.
- Mit unterschiedlichen Flanschverbindungen oder Schweißenden.

DN	L	H open	Handwheel	Weight
["]	mm	mm	mm	[kg]
2	178	440	300	55
3	203	455	300	72
4	229	485	300	81
6	267	613	300	155
8	292	676	300	220
10	330	712	450	287
12	356	928	450	372
14	381	880	650	496
16	406	1227	850	563
18	432	1360	850	980
20	914	1490	850	1483
24	1067	1574	1000	2020

-0.7632	100	150	200	250	300	350	375	400	425	450	475	500	[celcius]
18.6	17.7	15.8	13.8	12.1	10.2	8.4	7.4	6.5	5.5	4.6	3.7	2.4	[bar]
Multiseal-ERT is limited above 200°Celsius													

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Nennweite	Druckstufe Artikel	Einbaulänge mm	Norm Topflansch	Montageflansch	Dübel Ausführung	Max. Druckunterschied bei 20 °C bar	Bleed System	Artikel
2" [50]	Class 150	178	ISO 5211	F10	Doppel- Expansions Typ	20	Manual Bleed und Thermal Relief [MBTR]	17696265
3" [80]	Class 150	203	ISO 5211	F10	Doppel- Expansions Typ	20	Manual Bleed und Thermal Relief [MBTR]	17696258
4" [100]	Class 150	229	ISO 5211	F10	Doppel- Expansions Typ	20	Manual Bleed und Thermal Relief [MBTR]	17696241
6" [150]	Class 150	267	ISO 5211	F14	Doppel- Expansions Typ	20	Manual Bleed und Thermal Relief [MBTR]	17696234
8" [200]	Class 150	292	ISO 5211	F14	Doppel- Expansions Typ	20	Manual Bleed und Thermal Relief [MBTR]	17696227
10" [250]	Class 150	330	ISO 5211	F14	Doppel- Expansions Typ	20	Manual Bleed und Thermal Relief [MBTR]	17696210
12" [300]	Class 150	356	ISO 5211	F14	Doppel- Expansions Typ	20	Manual Bleed und Thermal Relief [MBTR]	17696203
14" [350]	Class 150	381	ISO 5211	F16	Doppel- Expansions Typ	20	Manual Bleed und Thermal Relief [MBTR]	17696195
16" [400]	Class 150	406	ISO 5211	F16	Doppel- Expansions Typ	20	Manual Bleed und Thermal Relief [MBTR]	17696188
18" [450]	Class 150	432	ISO 5211	F16	Doppel- Expansions Typ	20	Manual Bleed und Thermal Relief [MBTR]	17696171
20" [500]	Class 150	914	ISO 5211	F25	Doppel- Expansions Typ	20	Manual Bleed und Thermal Relief [MBTR]	17696164
24" [600]	Class 150	1067	ISO 5211	F25	Doppel- Expansions Typ	20	Manual Bleed und Thermal Relief [MBTR]	17696157

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2