



ECON® Trunnion mounted Kugelhahn Typ: 6245 Stahl Flansch Class 150

Merkmale

Typ: 6245
Norm: ASME
Bauform: 2-Wege
Gehäusekonstruktion: 2-teilig
Material Gehäuse: Stahl
Werkstoffqualität: ASTM A216 WCB
Oberflächenschutz: Farbe min. 60 µm
Anschluss: Flansch
Flanschbearbeitung: Dichtleiste
Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage
Material Spindeldichtung sekundär: FPM (FKM)
Material Spindeldichtung tertiär: Grafit
Material Gehäusedichtung: SWG 316L/Grafit

Anwendung

- Schwere industrielle Anwendungen bis 20 bar.
- Flüssige und gasförmige Medien.
- Empfohlen in: Chemie, Tanklagerung & AMP, Industrie.

Technische Informationen

- Kugelhahn auf Zapfen montiert.
- Druckstufe ASME Klasse 150.
- Mit Aufbauflansch gemäß ISO 5211 (Direktmontage).

Konstruktion

- 2-teilige Gehäusekonstruktion.
- Kompletter Durchlass.
- Ausführung mit antistatischem Design zwischen Kugel und Gehäuse.
- Sitze mit automatischer Druckverteilung [Einzelkolbeneffekt, SPE].
- Kugel von Lagern unterstützt.
- Gefederte Sitze.

Genehmigung

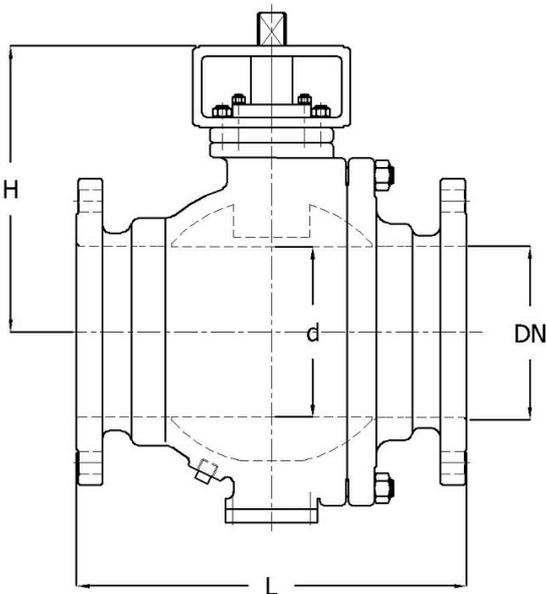
- Feuersicheres Design.

Optionen

- Kann mit pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben ausgestattet werden.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Ventile

Größentabelle:

| DN | d | L | H | Gewicht |
|-----------|-----|-----|-----|---------|
| | mm | mm | mm | kg |
| 8" [200] | 201 | 457 | 424 | 218 |
| 10" [250] | 252 | 533 | 439 | 315 |
| 12" [300] | 303 | 610 | 481 | 485 |



Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

PRI1579278054981979_DE_19.05.2024

| Nennweite | Druckstufe Artikel | Baulänge nach Norm | Handbedienung | Montageflansch | Durchgang | Material Kugel | Material Sitz | Material Spindel | Material Spindeldichtung primär | Artikel |
|-----------|--------------------|----------------------------|-------------------|----------------|------------------|----------------|---------------|-------------------------|---------------------------------|----------|
| 8" [200] | Class 150 | ASME B16.10, T1, Series 20 | Freies Wellenende | F14 | Voller Durchgang | ASTM A182 F316 | TFM 1600 | ASTM 276 S31803 A [F51] | 50% EDS + 50% PTFE | 17859178 |
| 8" [200] | Class 150 | ASME B16.10, T1, Series 20 | Freies Wellenende | F14 | Voller Durchgang | ASTM A182 F316 | TFM 4215 | ASTM 276 S31803 A [F51] | 50% EDS + 50% PTFE | 17859200 |
| 10" [250] | Class 150 | ASME B16.10, T1, Series 20 | Freies Wellenende | F16 | Voller Durchgang | ASTM A182 F316 | TFM 4215 | ASTM 276 S31803 A [F51] | 50% EDS + 50% PTFE | 17859217 |
| 10" [250] | Class 150 | ASME B16.10, T1, Series 20 | Freies Wellenende | F16 | Voller Durchgang | ASTM A182 F316 | TFM 1600 | ASTM 276 S31803 A [F51] | 50% EDS + 50% PTFE | 17859185 |
| 12" [300] | Class 150 | ASME B16.10, T1, Series 20 | Freies Wellenende | F25 | Voller Durchgang | ASTM A182 F316 | TFM 4215 | ASTM 276 S31803 A [F51] | 50% EDS + 50% PTFE | 17859224 |
| 12" [300] | Class 150 | ASME B16.10, T1, Series 20 | Freies Wellenende | F25 | Voller Durchgang | ASTM A182 F316 | TFM 1600 | ASTM 276 S31803 A [F51] | 50% EDS + 50% PTFE | 17859192 |

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)