



ECON® Trunnion mounted Kugelhahn Typ: 6289 Edelstahl Flansch PN16/40

Merkmale

Typ: 6289
Norm: EN (DIN)
Bauform: 2-Wege
Gehäusekonstruktion: 2-teilig
Material Gehäuse: Edelstahl
Werkstoffqualität: 1.4408
Anschluss: Flansch
Flanschbearbeitung: Dichtleiste
Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage
Material Spindeldichtung sekundär: FPM (FKM)
Material Spindeldichtung tertiär: Grafit
Material Gehäusedichtung: SWG 316L/Grafit

Anwendung

- Schwerindustrieanwendungen bis 16 oder 40 bar.
- Flüssige und gasförmige Medien.
- Empfohlen in: Chemie, Tanklagerung & AMP, Industrie.

Technische Informationen

- Kugelhahn auf Zapfen montiert.
- Druckstufe PN16 oder PN40.
- Mit Aufbauflansch gemäß ISO 5211 (Direktmontage).

Konstruktion

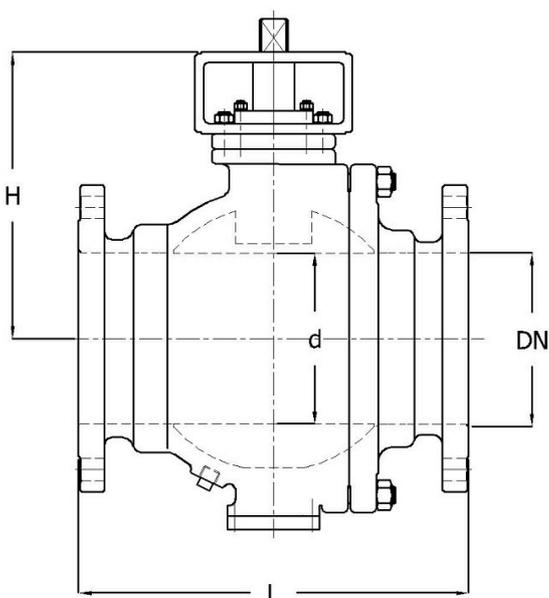
- 2-teilige Gehäusekonstruktion.
- Kompletter Durchlass.
- Ausführung mit antistatischem Design zwischen Kugel und Gehäuse.
- Sitze mit automatischer Druckverteilung [Einzelkolbeneffekt, SPE].
- Kugel von Lagern unterstützt.
- Gefederte Sitze.

Genehmigung

- Feuersicheres Design.

Optionen

- Kann mit pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben ausgestattet werden.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.
- Druckklasse ist PN10 oder PN25.



Größentabelle:

DN	Druckstufe	d	L	H	Gewicht
		mm	mm	mm	kg
DN200	PN16	201	457	424	212
DN200	PN40	201	502	424	240
DN250	PN16	252	533	439	310
DN250	PN40	252	568	439	359
DN300	PN16	303	610	481	471
DN300	PN40	303	648	481	617

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedienung	Montageflansch	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Material Spindeldichtung primär	Artikel
DN200	PN16	EN 558, Reihe 12	Freies Wellenende	F14	Voller Durchgang	ASTM A182 F316	TFM 1600	ASTM 276 S31803 A (F51)	50% EDS + 50% PTFE	17859053
DN200	PN16	EN 558, Reihe 12	Freies Wellenende	F14	Voller Durchgang	ASTM A182 F316	TFM 4215	ASTM 276 S31803 A (F51)	50% EDS + 50% PTFE	17859116
DN200	PN40	EN 558, Reihe 4	Freies Wellenende	F14	Voller Durchgang	ASTM A182 F316	TFM 1600	ASTM 276 S31803 A (F51)	50% EDS + 50% PTFE	17859060
DN200	PN40	EN 558, Reihe 4	Freies Wellenende	F14	Voller Durchgang	ASTM A182 F316	TFM 4215	ASTM 276 S31803 A (F51)	50% EDS + 50% PTFE	17859123
DN250	PN16	EN 558, Reihe 12	Freies Wellenende	F16	Voller Durchgang	ASTM A182 F316	TFM 4215	ASTM 276 S31803 A (F51)	50% EDS + 50% PTFE	17859130
DN250	PN16	EN 558, Reihe 12	Freies Wellenende	F16	Voller Durchgang	ASTM A182 F316	TFM 1600	ASTM 276 S31803 A (F51)	50% EDS + 50% PTFE	17859077
DN250	PN40	EN 558, Reihe 4	Freies Wellenende	F16	Voller Durchgang	ASTM A182 F316	TFM 1600	ASTM 276 S31803 A (F51)	50% EDS + 50% PTFE	17859084
DN250	PN40	EN 558, Reihe 4	Freies Wellenende	F16	Voller Durchgang	ASTM A182 F316	TFM 4215	ASTM 276 S31803 A (F51)	50% EDS + 50% PTFE	17859147
DN300	PN16	EN 558, Reihe 12	Freies Wellenende	F25	Voller Durchgang	ASTM A182 F316	TFM 4215	ASTM 276 S31803 A (F51)	50% EDS + 50% PTFE	17859154
DN300	PN16	EN 558, Reihe 12	Freies Wellenende	F25	Voller Durchgang	ASTM A182 F316	TFM 1600	ASTM 276 S31803 A (F51)	50% EDS + 50% PTFE	17859091
DN300	PN40	EN 558, Reihe 4	Freies Wellenende	F25	Voller Durchgang	ASTM A182 F316	TFM 1600	ASTM 276 S31803 A (F51)	50% EDS + 50% PTFE	17859109
DN300	PN40	EN 558, Reihe 4	Freies Wellenende	F25	Voller Durchgang	ASTM A182 F316	TFM 4215	ASTM 276 S31803 A (F51)	50% EDS + 50% PTFE	17859161

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2

PRI1579278054938189_DE_19.05.2024