

ECON® Kugelhahn Typ: 7611 Edelstahl Stumpfnaht loose end NEN EN10357 serie A 400 PSI WOG



Merkmale

Typ: 7611
Norm: EN (DIN)
Bauform: 2-Wege
Gehäusekonstruktion: 3-teilig
Material Gehäuse: Edelstahl
Werkstoffqualität: 1.4408
Anschluss: Stumpfnaht loose end
Norm Schweißverbindung: NEN EN10357 serie A
Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage
Durchgang: Voller Durchgang
Material Kugel: 1.4408
Material Sitz: TFM 1600
Material Spindel: 1.4401
Material Spindeldichtung primär: PTFE
Material Spindeldichtung sekundär: FPM (FKM)
Material Spindeldichtung tertiär: PTFE
Material Gehäusedichtung: PTFE
Material Verbindungsstück: 1.4404
Druckentlastung:

Anwendung

- Verwendung in der Nahrungsmittelindustrie bis 27 bar
- Empfohlen in: Lebensmittel und Getränke

Technische Informationen

- Anschluss gemäß EN10357-A (DIN 11850-2), geeignet zum Orbitalschweißen.
- Schwimmende Kugel.
- Druckstufe 400 PSI WOG.
- Größen in DN10–DN100.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch gemäß ISO 5211.
- Bohrung zur Hohlraumentlastung („Cavity relief“) in der Kugel.
- Doppelte selbstnachstellende Stopfbuchsendichtung gemäß TA-Luftvorschriften.
- Ausgestattet mit verriegelbarem Hebel, in DN100 mit T-Schlüssel.

Konstruktion

- 3-teilige Gehäusekonstruktion.
- Design gemäß MSS SP-110.
- Voller Durchgang.
- Ausführung mit antistatischem Design zwischen Kugel, Spindel und Gehäuse.

Ausführung

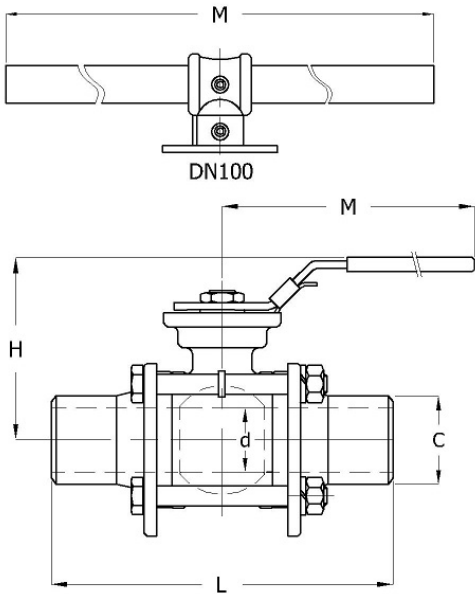
- Quick-Weld-Modell: schnelle, effiziente Montage und Positionierung nach dem Einschweißen durch frei drehbare Schweißstutzen

Genehmigung

- TA-Luft zertifiziert gemäß VDI 2440, Ziffer 3.3.1.3.
- Konformitätserklärung gemäß EC 1935/2004.

Optionen

- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Kugelhähne.
- Edelstahl-Spindelverlängerung Typ 8007 zur Isolierung.
- Mit schwenkbaren Schweißstutzen (Quick-Weld-Konstruktion) gemäß ISO 1127-1, Typ 7641, EN 10357-D, Typ 7611, ASME B16.25, Typ 7654, und ASME B16.25 für Kaltanwendungen bis -40 °C, Typ 7645



Größentabelle:

DN	d	L	H	M	C	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	kg
DN10	10.6	110	72	147	13	0.8
DN15	15	110	72	147	19	0.9
DN20	20	120	79	147	23	1.3
DN25	25	125	89	177	29	1.8
DN32	32	140	93	177	35	2.6
DN40	38	150	103	197	41	3.6
DN50	50	165	110	197	53	5.2
DN65	63.5	200	150	267	70	8.3
DN80	76	220	159	267	85	11.9
DN100	100	270	212	400	104	22.7

Pressure and temperature range							
Size	Temperature range	-29	38	100	150	200	[°C]
DN10 - DN50	-29°C/+200°C	27	27	27	22	1	[bar]
DN65 - DN100	-29°C/+200°C	27	27	27	16	1	[bar]
Pressure class 400 PSI WOG							

Nennweite	Anschluss Äußerer Rohrdurchm- esser mm	Anschluss Wanddicke mm	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Montagefla- nsch	Montagefla- nsch 2	Mit Abschließvo- rrichtung	Material Bedienelement	Artikel
DN10	13	1.5	400 PSI WOG	Herstellerstan- dard	Handhebel	F03	F04	Ja	1.4301	17430269
DN15	19	1.5	400 PSI WOG	Herstellerstan- dard	Handhebel	F03	F04	Ja	1.4301	17430276
DN20	23	1.5	400 PSI WOG	Herstellerstan- dard	Handhebel	F03	F05	Ja	1.4301	17430283
DN25	29	1.5	400 PSI WOG	Herstellerstan- dard	Handhebel	F04	F05	Ja	1.4301	17430113
DN32	35	1.5	400 PSI WOG	Herstellerstan- dard	Handhebel	F04	F07	Ja	1.4301	17430290
DN40	41	1.5	400 PSI WOG	Herstellerstan- dard	Handhebel	F05	F07	Ja	1.4301	17430308
DN50	53	1.5	400 PSI WOG	Herstellerstan- dard	Handhebel	F05	F07	Ja	1.4301	17430120
DN65	70	2	400 PSI WOG	Herstellerstan- dard	Handhebel	F07	F10	Ja	1.4301	17430315
DN80	85	2	400 PSI WOG	Herstellerstan- dard	Handhebel	F07	F10	Ja	1.4301	17450452
DN100	104	2	400 PSI WOG	Herstellerstan- dard	T-Griff	F10		Nein	Stahl, verzinkt	17450469

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)