



## ECON® Kugelhahn Typ: 7642+7412 Edelstahl Stumpfschweißung B16.25 S40 Class 300/600



### Merkmale

**Typ:** 7642CR+7412  
**Norm:** ASME  
**Bauform:** 2-Wege  
**Gehäusekonstruktion:** 3-teilig  
**Material Gehäuse:** Edelstahl  
**Werkstoffqualität:** ASTM A351 CF8M  
**Anschluss:** Stumpfschweißung  
**Norm Schweißverbindung:** B16.25 S40  
**Norm Topflansch:** ISO 5211 Direktmontage  
**Durchgang:** Voller Durchgang  
**Material Kugel:** ASTM A351 CF8M  
**Material Sitz:** TF 4103  
**Material Spindel:** ASTM A276 316 Grade S  
**Material Spindeldichtung primär:** RPTFE  
**Material Spindeldichtung sekundär:** EPDM  
**Material Spindeldichtung tertiär:** RPTFE  
**Material Gehäusedichtung:** RPTFE  
**Material Verbindungsstück:** ASTM A351 CF3M  
**Material Bedienelement:** 1.4301  
**Min. Dauertemperatur (Medium):** -50 °C  
**Max. Dauertemperatur (Medium):** 150 °C  
**Druckentlastung:** Ja

### Anwendung

- „Kalte“ Anwendungen bis -50 °C (Industrie und maritimer Sektor).
- Flüssige und gasförmige Medien.
- Empfohlen in: Lebensmittel und Getränke, Maschinenbau, Versorgungsunternehmen

### Technische Informationen

- Anschluss gemäß ASME B16.25-S40.
- Druckstufe 600 bis einschl. 2.1/2". Klasse 300 für 3" und 4".
- Kugel mit Loch an der Druckseite (Druckentlastung).
- Unidirektional, außen mit Pfeil ausgestattet (Flussrichtung).
- Einschließlich Verlängerungsspindel, Abb. 7412, gefüllt mit Kaltfett auf Silikonbasis.
- Füllnippel im oberen Flansch-Absperrventil zum Befüllen der Spindelverlängerung mit Kaltfett.
- Alle Komponenten, die für den Kontakt mit Nahrungsmitteln vorgesehen sind, erfüllen EC 1935.
- Mediumtemperatur für einen Hahn mit Standardsitzen TF 4103: -50 °C/+150 °C.

### Konstruktion

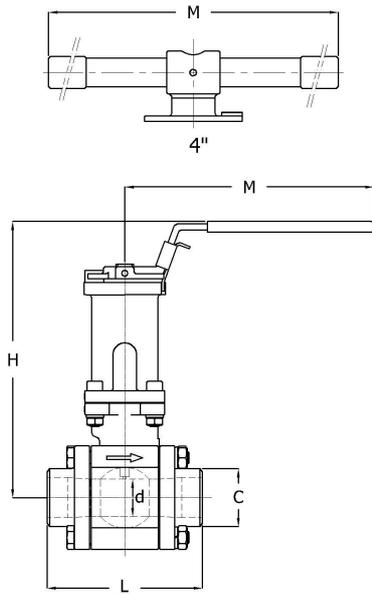
- 3-teilige Gehäusekonstruktion.
- Design zertifiziert nach ISO 7121, MSS SP-110 und MSS SP-72.
- Wandstärke gemäß EN 12516-1 und ASME B16.34.
- Ausführung mit antistatischem Design zwischen Kugel und Gehäuse.
- Die O-Ringe in der Spindeldichtung bestehen aus EPDM und sind somit für Ammoniaklösungen geeignet.

### Genehmigung

- TA-Luft zertifiziert gemäß VDI 2440, Ziffer 3.3.1.3.
- Flüchtige Emission zertifiziert nach ISO 15848-1, CO1 und CO2.
- Sicherheitsintegritätslevel (SIL) 2.
- Konformitätserklärung gemäß EC 1935/2004.

### Optionen

- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Kugelhähne.



Größentabelle:

DN	Voller Durchgang	d	L	H	M	C	Gewicht
		mm	mm	mm	mm	mm	kg
1/4" [8]	Ja	15	71	183	140	13.7	0.9
3/8" [10]	Ja	15	71	183	140	17.1	0.9
1/2" [15]	Ja	15	72	183	140	21.3	1
3/4" [20]	Ja	20	97	188	140	26.7	1.5
1" [25]	Ja	25	109	197	165	33.4	2
1.1/4" [32]	Ja	31.8	118	203	165	42.2	3
1.1/2" [40]	Ja	38	129	230	202	48.3	4.5
2" [50]	Ja	50	145	239	202	60.3	6.5
2.1/2" [65]	Ja	65	185	278	257	75	12.5
3" [80]	Ja	76	205	288	257	88.9	16.5
4" [100]	Ja	100	240	307.5	405	114.3	26

Nennweite	Anschluss Äußerer Rohrdurchmesser	Anschluss Wanddicke	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedienung	Montageflansch	Montageflansch 2	Mit Abschließvorrichtung	Max. Betriebsdruck	Artikel
	mm	mm							bar	
1/4" [8]	13.7	2.25	Class 600	Herstellerstandard	Handhebel	F03	F04	Ja	100	17449760
3/8" [10]	17.1	2.3	Class 600	Herstellerstandard	Handhebel	F03	F04	Ja	100	17449777
1/2" [15]	21.3	2.75	Class 600	Herstellerstandard	Handhebel	F03	F04	Ja	100	17449784
3/4" [20]	26.7	2.85	Class 600	Herstellerstandard	Handhebel	F03	F04	Ja	100	17449791
1" [25]	33.4	3.4	Class 600	Herstellerstandard	Handhebel	F04	F05	Ja	100	17449809
1.1/4" [32]	42.2	3.55	Class 600	Herstellerstandard	Handhebel	F04	F05	Ja	80	17449816
1.1/2" [40]	48.3	3.7	Class 600	Herstellerstandard	Handhebel	F07		Ja	80	17449823
2" [50]	60.3	3.9	Class 600	Herstellerstandard	Handhebel	F07		Ja	76	17449830
2.1/2" [65]	75	6.25	Class 600	Herstellerstandard	Handhebel	F07	F10	Ja	69	17449847
3" [80]	88.9	5.5	Class 300	Herstellerstandard	Handhebel	F07	F10	Ja	50	17449854
4" [100]	114.3	6	Class 300	Herstellerstandard	T-Griff	F10		Nein	50	17449861

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)