



ULTRAFILTER Filterkerze Serie: P-GS VE SS316

Merkmale

- Serie:** P-GS VE
Anwendung: Sterilisierte Gase und kulinarischer Dampf
Material: SS316
Dichtungen: EPDM
Absolut: Ja
Zulassungen: EC1935
Befestigung der Kappe: Geschweisst

Anwendung

- Reine (Druck)Luft.
- Kulinarischer Dampf.
- Sterile und/oder technische Gase.
- Flüssigkeiten.
- Empfohlen in: Lebensmittel und Getränke

Technische Informationen

- Edelstahlelement für den Einsatz im Filtergehäuse der Serie P-EG.
- Wiederverwendbar durch Ultraschallreinigung.
- Maße 03/10 bis 30/50.
- Temperaturbereich des geschweißten Oberteils -20 bis 210 °C.
- Temperaturbereich des geklebten Oberteils -20 bis 150 °C.

Konstruktion

- Sinterelement aus Edelstahl 316.
- Geschweißtes [P-GS VE] oder geklebtes Oberteil aus Edelstahl 304.
- Freie Sieboberfläche > 50 %.

Ausführung

- Perforationen von 1 bis 25 Mikron.
- Standarddichtung EPM.

Genehmigung

- FDA / EC1935 für geschweißte Oberteilmodelle.

Optionen

- Dichtung Silizium, Buna N, FPM (FKM) oder Fluoraz.
- Geklebtes [P-GS] Oberteil aus Edelstahl 304.

Maschenweite Filterelement µm	Konstruktion	Elementgröße	Maximum Gastemperatur °C	Artikel
1	Sintermetall	03/10	210	17695488
1	Sintermetall	04/10	210	17695457
1	Sintermetall	04/20	210	17695426
1	Sintermetall	05/20	210	17695394
1	Sintermetall	05/25	210	17695363
1	Sintermetall	07/25	210	17695332
1	Sintermetall	07/30	210	17695301
1	Sintermetall	10/30	210	17695279
1	Sintermetall	15/30	210	17695248
1	Sintermetall	20/30	210	17695217
1	Sintermetall	30/30	210	17695185
1	Sintermetall	30/50	210	17695154
5	Sintermetall	03/10	210	17695471
5	Sintermetall	04/10	210	17695440
5	Sintermetall	04/20	210	17695419
5	Sintermetall	05/20	210	17695387
5	Sintermetall	05/25	210	17695356
5	Sintermetall	07/25	210	17695325
5	Sintermetall	07/30	210	17695293
5	Sintermetall	10/30	210	17695262
5	Sintermetall	15/30	210	17695231

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Maschenweite Filterelement µm	Konstruktion	Elementgröße	Maximum Gastemperatur °C	Artikel
5	Sintermetall	20/30	210	17695200
5	Sintermetall	30/30	210	17695178
5	Sintermetall	30/50	210	17695147
25	Sintermetall	03/10	210	17695464
25	Sintermetall	04/10	210	17695433
25	Sintermetall	04/20	210	17695402
25	Sintermetall	05/20	210	17695370
25	Sintermetall	05/25	210	17695349
25	Sintermetall	07/25	210	17695318
25	Sintermetall	07/30	210	17695286
25	Sintermetall	10/30	210	17695255
25	Sintermetall	15/30	210	17695224
25	Sintermetall	20/30	210	17695192
25	Sintermetall	30/30	210	17695161
25	Sintermetall	30/50	210	17695130

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)