



## ECON® Absperrklappe Typ: 4633 HKV Sphäroguss/Duplex Schneckengetriebe Flansch



### Merkmale

- Typ:** 4633 HKV
- Norm:** EN [DIN]
- Klappenentwurf:** Zentrisch
- Material Gehäuse:** Sphäroguss
- Werkstoffqualität:** EN-JS1030
- Oberflächenschutz:** Farbe min. 250 µm
- Anschluss:** Flansch
- Anschlussnorm:** EN [DIN]
- Baulänge nach Norm:** EN 558, Reihe 13
- Bedienung:** Schneckengetriebe
- Marke Antrieb:** ECON
- Auskleidung Gehäuse:** Vulkanisiert
- Material Klappenblatt:** Duplex
- Werkstoffqualität Klappenscheibe:** 1.4470

### Anwendung

- Für Trinkwasser bis maximal 30 °C.
- Geeignet für Vakuumanwendungen.

### Technische Informationen

- Doppelflansch vom Typ Absperrklappe mit zentrischer Scheibenlagerung.
- Robuste Konstruktion mit geteilter Welle.
- Kurze Baulänge gemäß ISO 5752/EN 558 Serie 13 [DIN 3202 F16].
- Fest am Gehäuse vulkanisierte Auskleidung, die auch bis über die Abdichtungsflächen des Flansches reicht.
- Serienmäßig mit Außenbeschichtung aus Epoxid in RAL 7001 und einer Schichtstärke von 250 µm.
- Komplett funktionstüchtig montiert mit Econ®-Schneckenradgetriebe, Abbildung 4023.
- Gehäuse geeignet für die Montage zwischen Flanschen nach DIN PN10 oder PN16.

### Genehmigung

- Vollständig zertifiziert nach KIWA-Bewertungsrichtlinie K602 für den Einsatz bei der Trinkwasserförderung und in Trinkwasserverteilungssystemen.

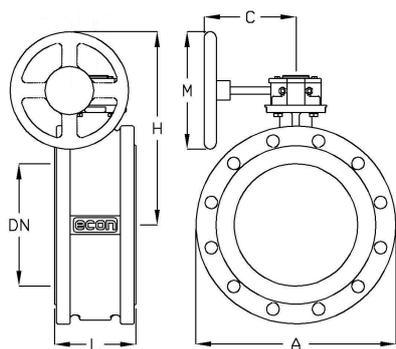
### Optionen

- Andere Materialien und/oder Druckklassen.
- Lieferbar mit Zertifizierung nach EN 10204.31.
- Ausführung mit Hebel, pneumatischem, elektrischem oder hydraulischem Stellglied.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.
- Beschichtung nach Kundenvorgaben.

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. [Stand: Juli 2003]

Seite 1/2

Größentabelle:



DN	A	C	H	L	M	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	kg
DN150	285	100	234	140	100	23
DN200	343	159	267	152	125	36
DN250	405	159	308	165	200	51
DN300	445	201	358	178	315	61
DN350	505	189	407	190	400	84
DN400	565	189	442	216	400	115
DN500	670	230	517	229	400	192
DN600	780	275	591	267	400	263

Nennweite	Druckstufe Artikel	Einbaulänge	Typenschlüssel Antrieb	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min.	Max.	Artikel	
							Dauertemperatur (Medium)	Dauertemperatur (Medium)		
		mm					°C	°C		
DN150	PN10	140	AB 150N	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	17597704	
DN200	PN10	152	AB 210N	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	17597711	
DN250	PN10	165	AB 215N	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	17597728	
DN300	PN10	178	AB 550N	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	17597735	
DN350	PN10	190	AB 880N	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	17597742	
DN400	PN10	216	AB 880N	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	17597759	
DN500	PN10	229	AB 1250N	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	17597766	
DN600	PN10	267	AB 1950N	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	17597773	

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)