ASAHI Kugelhahn Serie: 21 Typ: 3733 PVC-C Flansch PN10



Merkmale

Serie: 21 **Typ:** 3733

Bauform: 2-Wege

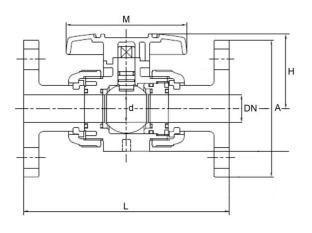
Gehäusekonstruktion: 3-teilig Material Gehäuse: PVC-C Anschluss: Flansch

Material Kugel: PVC-C
Material Sitz: PTFE
Material Spindel: PVC-C

Min. Dauertemperatur (Medium): $0 \, ^{\circ}\text{C}$ Max. Dauertemperatur (Medium): $90 \, ^{\circ}\text{C}$

Anwendung

• Empfohlen in: Chemie



Größentabelle:

DN	d	L	H	М	Α	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	kg
DN10	13	120	43.5	80	90	0.4
DN15	15	130	51.5	92	95	0.4
DN20	20	150	59.5	100	105	0.7
DN25	25	160	68	110	115	0.9
DN32	32	180	80.5	121	140	1.3
DN40	40	200	89	131	150	1.8
DN50	51	230	102.5	159	165	2.7
DN65	65	290	126	200	185	3.5
DN80	78	310	140	240	200	5.5
DN100	100	350	178	300	220	10.6

| E-mail: markus.ansel@maagtechnic.com

Nennweite	Anschluss Äußerer Rohrdurchm- esser mm	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Durchgang	Material Spindeldicht- ung primär	Material Spindeldicht- ung sekundär	Material Gehäusedic- htung	Kv-Wert m³/h	Artikel
DN10	16	PN10	EN 558, Reihe 1	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	6.7	17447485
DN10	16	PN10	EN 558, Reihe 1	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	6.7	17447562
DN15	20	PN10	EN 558, Reihe 1	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	12	17447492
DN15	20	PN10	EN 558, Reihe 1	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	12	17447579
DN20	25	PN10	EN 558, Reihe 1	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	24.9	17447500
DN20	25	PN10	EN 558, Reihe 1	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	24.9	17447586
DN25	32	PN10	EN 558, Reihe 1	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	40.3	17447593

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Kugelhähne | Kugelhähne mit Flanschanschluss

Nennweite	Anschluss Äußerer Rohrdurchm- esser	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Durchgang	Material Spindeldicht- ung primär	Material Spindeldicht- ung sekundär	Material Gehäusedic- htung	Kv-Wert	Artikel
	mm								m³/h	
DN32	40	PN10	EN 558, Reihe 1	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	62.4	17447517
DN32	40	PN10	EN 558, Reihe 1	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	62.4	17447601
DN40	50	PN10	EN 558, Reihe 1	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	125.7	17447524
DN40	50	PN10	EN 558, Reihe 1	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	125.7	17447618
DN50	63	PN10	EN 558, Reihe 1	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	156.9	17447531
DN50	63	PN10	EN 558, Reihe 1	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	156.9	17447625
DN65	75	PN10	EN 558, Reihe 1	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	320	17447548
DN65	75	PN10	EN 558, Reihe 1	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	320	17447632
DN80	90	PN10	EN 558, Reihe 1	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	430	17447555
DN80	90	PN10	EN 558, Reihe 1	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	430	17447649
DN100	110	PN10	EN 558, Reihe 1	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	720	17447656
			•		Durchgung					

rund unter er Garantie Wir her Seite 2/2 Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

E-mail: markus.ansel@maagtechnic.com