



Merkmale

Typ: 6830TFM
Norm: EN (DIN)
Klappenentwurf: Zentrisch
Material Gehäuse: Sphäroguss
Werkstoffqualität: EN-JS1030
Oberflächenschutz: Polyester Pulverbeschichtung
Min. 200µm
Anschluss: LUG Typ
Baulänge nach Norm: EN 558, Reihe 20
Bedienung: Freies Wellenende
Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage
Auskleidung Gehäuse: Austauschbar
Material Klappenblatt: Edelstahl
Werkstoffqualität Klappenscheibe: 1.4408
Zulassungen: DoC EC1935/2004 FDA

Anwendung

- Lebensmittel und leichte industrielle Anwendungen.
- Lebensmittelanwendungen, die der Norm EC1935 entsprechen müssen.
- Empfohlen in: Lebensmittel und Getränke

Technische Informationen

- Durchgehende Wellen-Klappenscheiben-Konstruktion.
- Langer Hals zu Isolierungszwecken.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch nach ISO 5211.
- Lagerbuchsen aus Bronze.
- Fest auf Kunststofftring vulkanisierte, austauschbare, mit PTFE (TFM1600) beschichtete.
- EPDM-Gummiauskleidung.
- Polierte Klappenscheibe aus Edelstahl.

Genehmigung

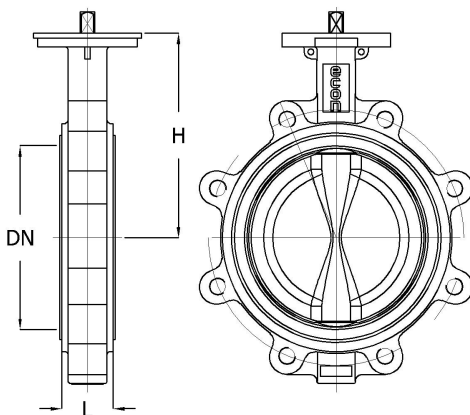
- Diese Absperrklappe erfüllt die Norm EC1935. Diese Norm gilt für alle Materialien, die direkt oder indirekt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen.

Optionen

- Pneumatische, elektrische oder hydraulische Antriebe.
- Positionsrückmeldung für handbetätigte oder automatisierte Ventile.

Größentabelle:

DN	H mm	L mm	Gewicht kg
DN40	115	33	2.3
DN50	143	43	3.6
DN65	156	46	4.2
DN80	162	46	4.7
DN100	181	52	7.5
DN125	197	56	10.2
DN150	210	56	11
DN200	240	60	17
DN250	286	68	31
DN300	309	78	44



Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Pressure and temperature range				
DN	Liner	Pressure rating	Temperature range	Max. working pressure
DN40-DN150	TFM	PN16	-10°/+110°C	16 bar
DN200-DN300	TFM	PN10	-10°/+110°C	10 bar

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur (Medium) °C	Max. Dauertemperatur (Medium) °C	Artikel
DN40	PN10	PN10/16	33	TFM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17445489
DN50	PN10	PN10/16	43	TFM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17445496
DN65	PN10	PN10/16	46	TFM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17445504
DN80	PN10	PN10/16	46	TFM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17445511
DN100	PN10	PN10/16	52	TFM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17445528
DN125	PN10	PN10/16	56	TFM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17445535
DN150	PN10	PN10/16	56	TFM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17445542
DN200	PN10	PN10	60	TFM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17445559
DN250	PN10	PN10	68	TFM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17445566
DN300	PN10	PN10	78	TFM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17445573

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2