ECON® Absperrklappe Typ: 4631 KIWA Sphäroguss/Duplex Drück Handgriff Flansch

Merkmale

Typ: 4631 KIWA
Norm: EN (DIN)
Klappenentwurf: Zentrisch
Material Gehäuse: Sphäroguss
Werkstoffqualität: EN-JS1030
Oberflächenschutz: Farbe min. 250 µm
Anschluss: Flansch
Anschlussnorm: EN (DIN)
Baulänge nach Norm: EN 558, Reihe 13
Bedienung: Drück Handgriff
Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage
Auskleidung Gehäuse: Vulkanisiert
Material Klappenblatt: Duplex
Werkstoffqualität Klappenscheibe: 1.4470

Anwendung

- Für Trinkwasser bis maximal 30 °C.
- Geeignet für Vakuumanwendungen.

Technische Informationen

- Doppelflansch vom Typ Absperrklappe mit zentrischer Scheibenlagerung.
- Robuste Konstruktion mit durchgehender Welle.
- Kurze Baulänge gemäß ISO 5752/EN 558 Serie 13 (DIN 3202 F16).
- Fest am Gehäuse vulkanisierte Auskleidung, die auch bis über die Abdichtungsflächen des Flansches reicht.
- Ausführung mit Hebel.
- Serienmäßig mit Außenbeschichtung aus Epoxid in RAL 5015 und einer Schichtstärke von 250 mu.
- Komplett funktionstüchtig montiert mit Econ®-Hebel, Abbildung 4001.
- Gehäuse geeignet für die Montage zwischen Flanschen nach DIN PN10 oder PN16.

Genehmigung

- Vollständig zertifiziert nach KIWA-Bewertungsrichtlinie K602 für den Einsatz bei der Trinkwasserförderung und in Trinkwasserverteilungssystemen.

Optionen

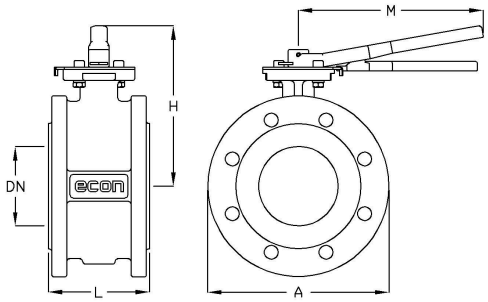
- Andere Materialien und/oder Druckklassen.
- Lieferbar mit Zertifizierung nach EN 10204.31.
- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischem, elektrischem oder hydraulischem Stellglied.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.
- Beschichtung nach Kundenvorgaben.

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

PR15792780340775 61_DE_18.05.2024

Maagtechnic AG | Tel: +41 44 824 95 62 | E-mail: markus.ansel@maagtechnic.com

MAAGTECHNIC an ERIKS company



Größentabelle:

DN	A	H	L	M	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	kg
DN50	165	175	108	232	11
DN65	185	183	112	232	13
DN80	200	190	114	232	15
DN100	228	204	127	232	17
DN125	254	229	140	329	21
DN150	285	249	140	329	26
DN200	343	273	152	329	36

Pressure and temperature range				
Size	Liner	Pressure rating	Temperature range	Maximum working pressure
DN50 - DN200	EPDM	PN10	0°/+30°C	10 bar

Nennweite	Druckstufe Artikel	Einbaulänge	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur (Medium)	Max. Dauertemperatur (Medium)	Artikel
		mm				°C	°C	
DN50	PN10	108	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	17432474
DN65	PN10	112	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	17432481
DN80	PN10	114	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	17432498
DN100	PN10	127	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	17432506
DN125	PN10	140	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	17432513
DN150	PN10	140	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	17432520
DN200	PN10	152	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	17432537

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

PR15792780340775 61_DE_18.05.2024

Maagtechnic AG | Tel: +41 44 824 95 62 | E-mail: markus.ansel@maagtechnic.com

MAAGTECHNIC an ERIKS company