

BURKERT Absperrventil schrägsitz Typ 31095LE Serie 2000 Edelstahl anströmung unter dem Kegel pneumatisch Schweißende



Merkmale

Funktion: Zweiwegeventil
Bauform: Freistrom
Material Gehäuse: Edelstahl
Werkstoffqualität: 1.4404
Prozessanschluss: Stumpfschweißung
Anschlussnorm: ISO 4200 - ISO 1127 - DIN 11866B
Baulänge nach Norm: Herstellerstandard
Kegelform: Fester Kegel
Strömrichtung: Druck unterhalb des Ventil
Typ Antriebs: Pneumatischer Kolben
Funktionssteller: Federschließend
Standanzeige: Ja
Spindeldichtung: Dachmanchette
Material Spindeldichtung primär: PTFE
Material Kegeldichtung: PTFE
Material Kegel: 1.4401
Material Spindel: Edelstahl
Material Deckel: 1.4401
Material Deckeldichtung: Grafit
Schutzgrad (IP-Wert): IP67
Zulassungen: ATEX IECEx
Max. Viskosität: 600 mm²/s
Umgebungstemperatur: -10 / 60 °C

Anwendung

- Neutrale und leicht aggressive Flüssigkeiten.
- Neutrale und leicht aggressive Gase.
- Dampf.

Technische Informationen

- Wasserschlagdämpfend für Anwendungen von nicht komprimierbaren Medien.
- Hohe Durchflusskapazität
- Federverschluss.
- Abdichtung in zwei Richtungen.
- Prozessdruck unter dem Ventil.
- Niedriger Steuerluftverbrauch.
- Einfache Montage.
- Wartungsfrei.
- Lange Lebensdauer ± 3 Millionen Schaltungen.
- Stumpfschweiß-Schweißenden nach ISO1127/ISO4200.

Optionen

- 3-Wege-Steuerventil für Direktmontage, Typ 33060 und Typ 33061, oder über eine Steuerventilinsel.
- Mechanische Ventilstandsanzeige mit oder ohne eingebautes Steuerventil.
- Manuelle Notbedienung.
- Hubbegrenzer zum Öffnen und/oder Schließen.
- Kolbenbedienung mit NAMUR-Anschluss für Steuerventile.
- Kolbenbedienung von PPS ø 53 - 101 mm: Umgebungstemperatur 5 - 140 °C.
- Kolbenbedienung von PPS ø 127 - 153 mm: Umgebungstemperatur 5 - 90 °C.
- Kurzzeitig auf 140 °C und Steuerdruck max. 7 bar.
- Prozessanschluss NPT.
- Kurzes Ventilgehäuse mit einer Einbaulänge wie bei der alten Serie 0251/2002.
- Doppelt wirkende Kolbenbedienung ohne Rückstellfeder.

Größe Prozessans- chluss	Druckstufe Artikel	Kv-Wert m ³ /h	Schließdruck bar	Typenschlüssel Antrieb	Steuerdruck	Material Bedienelement	Ex-Klasse	ATEX Zone	Mediumtem- peratur °C	Artikel
DN25	PN25	20	25	F80	5 - 10 bar	PA	II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIC T135 ° C Db	Zone 1 / 21	-10 / 185	16993350
DN32	PN25	28	14	F80	5 - 10 bar	PA	II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIC T135 ° C Db	Zone 1 / 21	-10 / 185	16993374
DN40	PN25	38	9	F80	5 - 10 bar	PA	II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIC T135 ° C Db	Zone 1 / 21	-10 / 185	16993367

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Größe Prozessans- chluss	Druckstufe Artikel	Kv-Wert m³/h	Schließdruck bar	Typenschlüssel Antrieb	Steuerdruck	Material Bedienelement	Ex-Klasse	ATEX Zone	Mediumtem- peratur °C	Artikel
DN40	PN25	42	12.5	G100	4,4 - 10 bar	PA	II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135 ° C Db	Zone 1 / 21	-10 / 185	16993343

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)