

ECON® Absperrklappe Typ: 4931 Sphäroguss/Edelstahl Handhebel Wafer Typ



Merkmale

Typ: 4931

Norm: EN [DIN]

Klappenentwurf: Zentrisch

Material Gehäuse: Sphäroguss

Werkstoffqualität: EN-JS1025

Oberflächenschutz: Epoxy beschichtet
(außenwandig)

Anschluss: Wafer Typ

Anschlussnorm: EN [DIN]/ ASME

Baulänge nach Norm: EN 558, Reihe 20

Bedienung: Handhebel

Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage

Auskleidung Gehäuse: Austauschbar

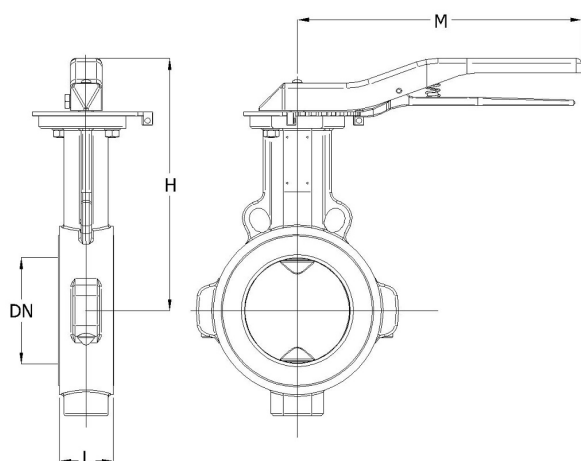
Material Klappenblatt: Edelstahl

Werkstoffqualität Klappenscheibe: 1.4469

Material Bedienelement: 1.4301

Anwendung

- Empfohlen in: Chemie



Größentabelle:

DN	H mm	L mm	M mm	Gewicht kg
DN40	140	33	232.5	2.8
DN50	185	43	272.5	4.5
DN65	201	46	272.5	5.6
DN80	220	46	272.5	6.3
DN100	240	52	272.5	7.6
DN125	257	56	272.5	9.8
DN150	272	56	272.5	12.2
DN200	300	60	350	20.5

Pressure and temperature range

Size	Liner	Pressure rating	Temperature range	-20	100	140	200	[°C]
DN40 - DN150	PTFE	PN10	-20°/+200°C	10	10	10	6	[bar]
DN200 - DN300	PTFE	PN10	-20°/+200°C	10	10	7	3	[bar]

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur (Medium) °C	Max. Dauertemperatur (Medium) °C	Artikel
DN40 - 1.1/2"	PN10	PN10/16 und Class 150	33	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	17554141
DN50 - 2"	PN10	PN10/16 und Class 150	43	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	17554158
DN65 - 2.1/2"	PN10	PN10/16 und Class 150	46	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	17554165
DN80 - 3"	PN10	PN10/16 und Class 150	46	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	17554172
DN100 - 4"	PN10	PN10/16 und Class 150	52	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	17554103

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur (Medium)	Max. Dauertemperatur (Medium)	Artikel
			mm				°C	°C	
DN125 - 5"	PN10	PN10/16 und Class 150	56	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	17554110
DN150 - 6"	PN10	PN10/16 und Class 150	56	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	17554127
DN200 - 8"	PN10	PN10/16 und Class 150	60	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	17554134

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)