



ERIKS O-Ring FKM 75 Compound 51416



Merkmale

Material: FKM

Farbe: Braun

Härte: 75

Compound: 51416

Temperaturbereich: -20 / 200 °C

Anwendung

- Empfohlen in: Chemie

Innendurchmesser mm	Schnurdicke mm	Maß nach AS568-BS1806-ISO3601	Artikel
3.63	2.62	105	16807671
3.68	1.78	007	16807417
4.42	2.62	106	16807688
4.47	1.78	008	16807525
5.23	2.62	107	16807695
5.28	1.78	009	16807532
5.94	3.53	202	16808023
6.02	2.62	108	16807703
7.65	1.78	011	16807549
9.19	2.62	110	16807518
9.25	1.78	012	16807556
10.77	2.62	111	16807330
10.82	1.78	013	16807563
12.29	3.53	206	16808030
12.37	2.62	112	16807710
12.42	1.78	014	16807392
13.94	2.62	113	16807727
15.47	3.53	208	16808047
15.54	2.62	114	16807734
15.6	1.78	016	16807378
17.12	2.62	115	16807741
17.17	1.78	017	16807493
19.05	1.78		16807347
20.29	2.62	117	16807758
21.82	3.53	212	16808054
25.07	2.62	120	16807765
31.47	1.78	026	16807570
32.92	3.53	219	16808061
34.59	2.62	126	16807772
36.17	2.62	127	16807789
37.69	3.53	222	16807424
37.77	2.62	128	16807796
37.82	1.78	029	16807587
39.34	2.62	129	16807804
40.87	3.53	223	16808078
40.94	2.62	130	16807811

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

PR1457520444292_DE_17.05.2024

Innendurchmesser	Schnurdicke	Maß nach AS568-BS1806-ISO3601	Artikel
mm	mm		
42.52	2.62	131	16807828
44.12	2.62	132	16807400
44.17	1.78	031	16807594
45.69	2.62	133	16807835
47.22	3.53	225	16808085
48.9	2.62	135	16807842
50.39	3.53	226	16808092
50.47	2.62	136	16807859
53.64	2.62	138	16807866
55.25	2.62	139	16807873
56.52	5.33	331	16808148
56.87	1.78	035	16807602
58.42	2.62	141	16807880
59.69	5.33	332	16808155
59.99	2.62	142	16807897
61.6	2.62	143	16807905
63.09	3.53	230	16808100
63.22	1.78	037	16807619
69.52	2.62	148	16807912
71.12	2.62	149	16807929
72.69	2.62	150	16807936
72.75	1.78	040	16807626
75.87	2.62	151	16807943
75.92	1.78	041	16807633
78.97	5.33		16807354
82.14	3.53	236	16808117
82.22	2.62	152	16807462
82.27	1.78	042	16807640
85.09	5.33	340	16807361
88.57	2.62	153	16807950
88.62	1.78	043	16807455
94.97	1.78	044	16807501
97.79	5.33	344	16807431
98.02	3.53	241	16808124
101.27	2.62	155	16807479
101.32	1.78	045	16807657
113.97	2.62	157	16807967
114.02	1.78	047	16807664
120.24	3.53	248	16807486
120.32	2.62	158	16807974
126.67	2.62	159	16807448
129.54	6.99	430	16808162
133.02	2.62	160	16807981
139.37	2.62	161	16807998
151.99	3.53	258	16807385
158.12	6.99	438	16808179
164.69	3.53	260	16808131
171.12	2.62	166	16808009
177.17	6.99	441	16808186
190.17	2.62	169	16808016
196.22	6.99	444	16808193

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2